

اسناد شرکت در مناقصه خرید انواع رولیک

۱- موضوع مناقصه :

موضوع مناقصه عبارتست از خرید انواع رولیک طبق مشخصات مندرج در نقشه ها و مشخصات ذیل:

تعداد (عدد)	شرح کالا و مشخصات فنی
۲۰	رولیک فلزی ۷۲۰*۵۱ مطابق نقشه ۰۴,۰۴۰۰۹۷۸
۱۰۰	رولیک فلزی ۱۰۰۰*۸۹
۳۰	رولیک فلزی ۷۰۰*۵۰ مطابق نقشه ۰۴,۰۴۰۰۹۸۰
۳۰۰	رولیک فلزی Q115*465mm
۳۵	رولیک فلزی Q133*750 آچارخور ۲۲ مطابق نقشه: ۱۰۱۴۸۸۰۶
۱۸	رولیک با حلقه لاستیکی Q133*89*750 آچارخور ۲۲ مطابق نقشه ۱۰۱۴۸۸۰۲
۱۰۰	رولیک با حلقه لاستیکی ۱۳۳*۸۹*۶۰۰ A2-20 مطابق نقشه ۱۷۹۶۷۹۳ شرکت جوش گستر سینا
۴۰۰	رولیک فلزی ۱۰۸*۳۸۰ A2-20 مطابق نقشه ۱۷۹۶۷۹۰ شرکت جوش گستر سینا
۱۰	رولیک با حلقه لاستیکی ۱۶۰۰*۱۱۵*۷۵
۲۰	رولیک با حلقه لاستیکی ۱۳۳*۸۹*۷۵۰ A2-20 مطابق نقشه ۱۷۹۶۷۹۸ شرکت جوش گستر سینا
۵۰	رولیک فلزی ۸۹*۱۱۵۰ A2-20 مطابق نقشه ۱۷۹۶۷۹۶ شرکت جوش گستر سینا
۲۰	رولیک با حلقه لاستیکی ۱۰۸*۶۳*۱۱۵۰ مطابق نقشه MA-562-3-1036 شرکت پارت مکانیک
۱۰۰	رولیک فلزی Q۱۳۳*۵۳۰ مطابق نقشه ۰۴,۰۴۰۰۹۴۷
۴۰	رولیک دوسر رزوه با تفلون استخوانی ۹۵۰*۹۶
۲۰	رولر شوت (رولیک مخروطی شوت ۹۰ درجه) ۱۰۳*۶۷,۵*۴۵۰ مطابق نقشه ۰۳,۰۳۰۰۰۸۴/۲
۵۰	رولیک ۱۱۵*۱۱۵۰
۸۰	رولیک ۱۴۰*۱۱۵
۸۰	رولیک با حلقه لاستیکی ۱۰۸*۶۳*۳۱۵ A2-20 مطابق نقشه ۱۷۹۶۸۰۳ شرکت جوش گستر سینا
۸	رولیک نوار کالسکه ای شیبدار ۱۳۳*۶۵۰ مطابق نقشه C16-S0511

- در ساخت رولیک های فوق میبایست از بیرینگ با برند معتبر Nachi، شافت CK45، رولر ST37، بدون درز و از غبارگیر با کیفیت استفاده شود.
- رولیک های ساخته شده می بایست با بسته بندی مناسب ارسال و محل تحویل قطعات مشخص گردد.
- با توجه به حجم سفارش شرکت سیمان بجنورد میتواند یک یا چند ردیف از قطعات را از هر یک از تامین کنندگان خریداری نماید.

۲- تضمین شرکت در مناقصه:

۱-۲- تضمین شرکت در مناقصه ۱,۷۰۰,۰۰۰,۰۰۰ ریال می باشد که می بایست از سوی پیشنهاد دهنده مطابق یکی از موارد زیر ارائه گردد:

۱- واریز وجه نقد به حساب شماره ۳۵۸۰۰۰۰۱۱۱۹ و شبا IR430150000000035800001119 بنام شرکت سیمان بجنورد به شناسه ملی ۱۰۱۰۱۳۰۰۹ نزد بانک سپه شعبه مرکزی بجنورد.

۲- ضمانت نامه بانکی که مدت اعتبار آن حداقل ۳ ماه از تاریخ صدور ضمانت نامه معتبر بوده و برای سه ماه دیگر نیز قابل تمدید باشد.

۳- چک صیادی ثبت شده در سامانه صیاد و بدون درج بابت.

۲-۲- تضمین شرکت در مناقصه الزاما باید تحویل امور مالی شرکت گردیده و رسید آن در پاکت (الف) به صورت در بسته تحویل واحد حراست گردد.

۲-۳- تضمین شرکت در مناقصه برای اعتبار پیشنهادها نزد خریدار باقی مانده و در صورت استنکاف یا انصراف پیشنهاد دهنده از مناقصه، سپرده شرکت در مناقصه وی بوسیله خریدار ضبط خواهد شد. ضمناً پیشنهاد دهنده حق هیچگونه ادعا و اعتراضی در این زمینه را نخواهد داشت.

۲-۴- در صورتیکه برنده مناقصه نسبت به تحویل موضوع مناقصه اقدام نکند، سپرده شرکت در مناقصه وی به نفع شرکت سیمان بجنورد ضبط و به نفرات دوم و سوم با شرایط فوق، به ترتیب مراجعه و اقدام خواهد شد، پیشنهاد دهندگان از حیث ضبط سپرده شرکت در مناقصه حق هر گونه اعتراضی را از خود سلب خواهند نمود.

۲-۵- پس از تعیین نفرات اول، دوم و سوم مناقصه، تضمین شرکت در مناقصه نفرات بعدی با درخواست کتبی شرکت کننده مسترد می شود و تضمین شرکت در مناقصه نفرات دوم و سوم پس از ارائه تضمین اجرای تعهدات توسط برنده مناقصه به ایشان مسترد خواهد شد.

۳- نحوه تکمیل و ارسال اسناد مناقصه:

داوطلبین شرکت در مناقصه می بایست پیشنهاد خود را در سه پاکت جداگانه (الف: تضمین شرکت در مناقصه، ب: پیشنهاد فنی، ج: پیشنهاد قیمت) گذاشته و روی پاکتهای مذکور موضوع مناقصه، نام و نشانی و تلفن ثابت و همراه و تاریخ تسلیم پیشنهاد را درج نموده و در مهلت مقرر با اخذ رسید به واحد حراست تحویل نمایند.

۴- مدارک و اسنادی که باید در پاکت (الف) قرار داده شود عبارتند از:

ضمانتنامه یا چک صیادی و یا فیش واریز وجه که باید تحویل امور مالی گردیده و تاییدیه آن در پاکت الف تحویل حراست گردد.

۵- مدارک و اسنادی که باید در پاکت (ب) قرار داده شود عبارتند از:

۵-۱- فرم شرایط مناقصه که کلیه صفحات آن به مهر و امضای مجاز پیشنهاد دهنده رسیده باشد.

۵-۲- فرم پیشنهاد فنی شامل (میزان گارانتی، زمان تحویل، مشخصات فنی، مواد مصرفی، جنس، نحوه تولید و...) و همچنین رزومه و سوابق پیشنهاد دهنده در خصوص فروش موضوع مناقصه به سایر شرکت ها که به مهر و امضای مجاز پیشنهاد دهنده رسیده باشد.

۵-۳- اساسنامه شرکت و آخرین آگهی روزنامه در خصوص صاحبان امضاء مجاز

۶- پاکت "ج" مربوط به پیشنهاد قیمت می باشد.

۶-۱- برگ پیشنهاد قیمت که از طرف پیشنهاد دهنده تکمیل شده است و قیمتهای پیشنهادی می بایست به حروف و رقم در آن قید شده باشد.

۶-۲- هرگونه پیشنهاد قیمت (ممهور شده) می بایستی فقط در پاکت "ج" قرار داده شود، در غیر اینصورت پیشنهاد دریافتی مردود اعلام می گردد.

۶-۳- هرگونه ابهام در ارائه قیمت که شفافیت آن را زیر سوال ببرد موجب حذف پیشنهاد دهنده از مناقصه می گردد.

۷- سایر شرایط مناقصه :

رعایت شرایط مشروحه زیر در این مناقصه الزامی می باشد.

- ۷-۱- شرکت سیمان بجنورد در رد هر یک یا کلیه پیشنهادات ارائه شده مختار است.
- ۷-۲- چنانچه شرکت سیمان بجنورد به هر علت از خرید موضوع مناقصه منصرف گردد در اینصورت برنده مناقصه حق هیچگونه ادعای جبران خسارتی از این بابت را نخواهد داشت.
- ۷-۳- در صورتیکه اطلاع حاصل شود که پیشنهاد دهندگان با هم تباری کرده اند علاوه بر اقدام طبق مقررات و آئین نامه مربوطه، تباری کنندگان از فهرست تامین کنندگان شرکت سیمان بجنورد برای همیشه حذف خواهند شد و سپرده ایشان به نفع سیمان بجنورد بابت خسارات ضبط می گردد.
- ۷-۴- پیشنهاد دهنده باید تمام اسناد و مدارک مناقصه را که در بندهای این دستور العمل ذکر شده، بدون تغییر، حذف و یا قرارداد شرط در آن، مهر و امضا نماید در غیر این صورت پیشنهاد ارائه شده مردود خواهد شد.
- ۷-۵- پیشنهاد قیمت ارائه شده در مناقصه باید از هر حیث کامل و بدون قید و شرط باشد و هر نوع ابهام، خدشه، عیب و یا نقص، ارائه پیشنهاد مشروط، مبهم و برخلاف شرایط مناقصه و نداشتن تضمین کافی، باعث رد پیشنهاد خواهد شد و ممکن است به تشخیص خریدار، پیشنهاد دهنده از شرکت در مناقصات آتی محروم گردد.
- ۷-۶- هرگونه توضیح یا تجدید نظر یا حذف و اضافه نمودن اسناد و مدارک مناقصه و نحوه تغییر و تصحیح آنها از سوی شرکت سیمان بجنورد از طریق سایت مناقصه گذار اعلام و جز اسناد و مدارک مناقصه منظور خواهد شد.
- ۷-۷- پیشنهاد دهنده باید کلیه اسناد و مدارک مناقصه را به دقت مطالعه نموده و خود را ملزم به رعایت آنها بداند به هر حال شرکت در مناقصه و امضای پیشنهاد به منزله آن تلقی شده که تمامی اسناد و مدارک مناقصه را به دقت خوانده و هر گونه اطلاعاتی مربوط به آنها را بدست آورده و نسبت به هیچ جزء از آنها هیچگونه ابهامی برای او وجود ندارد.
- ۷-۸- آخرین مهلت ارائه پیشنهاد تا تاریخ ۱۴۰۴/۰۸/۲۴ می باشد.
- ۷-۹- پس از سپری شدن مهلت اخذ پاکات پیشنهاد دیگری پذیرفته نخواهد شد.
- ۷-۱۰- هزینه درج آگهی بر عهده برنده مناقصه می باشد.
- ۷-۱۱- در صورتیکه پیشنهاد دهنده گواهینامه ثبت نام در نظام مالیات بر ارزش افزوده ارائه نماید، مطابق قانون مذکور مالیات بر ارزش افزوده به مبلغ فاکتور فروشنده اضافه شده و توسط خریدار پرداخت خواهد گردید.
- ۷-۱۲- در صورتیکه پس از ابلاغ تایید سفارش، اطلاع حاصل شود که فروشنده تمام یا قسمتی از کالای سفارش شده را بدون داشتن مجوز به شخص دیگری واگذار نموده است، توافق انجام شده به صورت یکجانبه فسخ و فروشنده بطور دائم از فهرست تامین کنندگان ذیصلاح طرف خریدار حذف خواهد شد و کلیه خسارت های وارده به خریدار از محل سپردهای فروشنده اخذ خواهد گردید.
- ۷-۱۳- پیشنهاد ارائه شده باید از حیث قیمت و سایر شرایط برای مدت ۳۰ روز کاری از تاریخ ارائه پیشنهادها معتبر باشد.
- ۷-۱۴- برنده مناقصه (فروشنده) می بایست یک فقره چک صیادی ثبت شده (در وجه شرکت سیمان بجنورد و بدون درج بابت) معادل ۱۳۰ درصد کل مبلغ پیشنهادی به عنوان تضمین اجرای تعهدات تهیه و به خریدار تسلیم نماید.
- ۷-۱۵- پیشنهاد دهنده تعهد می نماید در صورتیکه پس از معرفی به عنوان برنده مناقصه از سوی خریدار، حاضر به همکاری با قیمت ارائه شده نگردد و یا از شرایط مناقصه عدول نماید، خریدار حق دارد تضمین شرکت در مناقصه ایشان را به نفع خود ضبط نماید و پیشنهاد دهنده حق هرگونه ادعا و اعتراضی را از خود ساقط می نماید.
- ۷-۱۶- خریدار می تواند حجم کل اقلام موضوع مناقصه را تا میزان ۲۵٪ (بیست و پنج درصد) بدون تعدیل بهای واحد افزایش یا کاهش دهد.

۷-۱۷- بهای واحد اقلام مندرج در فرم پیشنهاد قیمت ارائه شده در طول مدت تحویل اقلام مذکور ثابت است و هیچگونه تعدیل قیمتی به آن تعلق نمی گیرد و هیچگونه ادعای افزایش قیمت در آینده قابل قبول نمی باشد.

۷-۱۸- کلیه کسور قانونی بر عهده فروشنده می باشد و پرداخت هر گونه عوارض و بدهی دیگر دولتی و غیر دولتی من جمله مالیات و ... که در شرایط مناقصه تصریح نگردیده باشد به عهده فروشنده است و خریدار هیچ مسئولیتی ندارد.

۷-۱۹- در صورتیکه پس از تحویل اقلام سفارش شده، کالا طبق مشخصات مندرج در مناقصه نباشد و مورد تایید واحد فنی کارخانه قرار نگیرد، خریدار کلیه هزینه های حمل و نقل به اضافه ۱۵ درصد بالاسری را از محل تضامین فروشنده برداشت نماید.

۷-۲۰- در صورتیکه فروشنده در تحویل اقلام موضوع مناقصه طبق مدت زمان تعیین شده تأخیر داشته باشد، خریدار می تواند برای هر روز تأخیر، معادل ۱٪ (یک درصد) از مبلغ کل پیشنهاد ارائه شده را به عنوان وجه التزام از محل مطالبات فروشنده کسر و یا از محل تضامین یا سایر طروق قانونی وصول نماید.

۹- داوری :

بعنوان توافق مستقل از قرارداد هر گونه ادعا و اختلاف و لوا کرارا اعم از اینکه در خصوص انعقاد یا اجرا یا انحلال و مسائل ناشی از تفسیر و اجرا مفاد قرارداد و غیر آن باشد از طریق داور منصوب توسط مدیر امور حقوقی شرکت سیمان فارس و خوزستان (سهامی عام) به شماره ثبت ۴۰۸۱ و شناسه ملی ۱۰۱۰۰۲۳۵۶۱۵ حل و فصل می گردد داور منصوب اختیار مصالحه و سازش میان طرفین را نیز داراست و مدت زمان داوری شش ماه از تاریخ قبول داور می باشد و حسب تشخیص داور برای دو دوره شش ماهه دیگر (حداکثر یک و نیم سال) راسا توسط داور قابل تمدید است ضمنا طرفین اختیار اعلام موافقت خود را در خصوص ورود ثالث و یا جلب ثالث (اعم از شخص حقیقی یا حقوقی) به مقام ناصب (وفق صدور ماده حاضر) تفویض نمودند. صرف نظر از اینکه در یک فقره اختلاف باشد یا در اختلافات متعدد تصمیم داور مذکور برای طرفین قطعی و لازم الاجرا بوده و به صورت ابلاغ حضوری و یا از طریق پست سفارشی و یا با ارسال نتیجه رای از طریق اظهارنامه به نشانی طرفین مندرج در قرارداد حاضر ارسال و ابلاغ خواهد شد گواهی مامور پست و یا گواهی ابلاغ اظهار نامه به منزله ابلاغ است و آثار قانونی خود را دارد. حق الزحمه داوری براساس تعرفه قوه قضاییه تعیین می گردد و تمامی هزینه های داوری اعم از حق الزحمه داور، هزینه کارشناسی و غیره بر عهده محکوم علیه / علیهم رای داوری می باشد. در صورت محکومیت هر طرف هزینه یاد شده از هر گونه مطالبات نزد طرف مقابل و یا تضامین وی قابل کسر و احتساب و یا از سایر طرق قانونی قابل مطالبه می باشد توافق داوری مستقل از قرارداد بوده و در صورت انحلال اقاله فسخ، انفساخ یا ابطال یا بطلان یا قسمتی از این قرارداد توافق داوری کماکان به قوت خود باقی است.

۱۱- تعهد پیشنهاد دهنده

اینجانب / این شرکت اعلام می نمایم که از شرایط مناقصه و همچنین نوسانات احتمالی قیمت اطلاع کامل داشته و بر این اساس اسناد را تهیه و تکمیل نموده و به عذر عدم اطلاع یا تغییر قیمت تا پایان مدت اعتبار که حداقل یک ماه پس از آخرین مهلت تسلیم اسناد مناقصه می باشد، حق هیچگونه اعتراضی نخواهم داشت.

نام پیشنهاد دهنده :

نام و نام خانوادگی و سمت دارنده امضای مجاز و تعهد آور و مهر شرکت :

اقامتگاه قانونی پیشنهاد دهنده :

تلفن:

« فرم پیشنهاد قیمت »

پس از بررسی و مطالعه دقیق موضوع و شرایط مناقصه و با آگاهی کامل از شرایط اعلامی از سوی شرکت سیمان بجنورد، این شرکت آمادگی خود را جهت تحویل رولیک ها طبق مشخصات و شرایط مندرج در اسناد مناقصه در قبال دریافت مبلغ آن مطابق جدول ذیل اعلام می نماید:

ردیف	شرح کالا و مشخصات فنی	مقدار (عدد)	قیمت واحد (ریال)	قیمت کل کالا (ریال)
۱	رولیک فلزی ۵۱*۷۲۰ مطابق نقشه ۰۴,۰۴۰۰۹۷۸	۲۰		
۲	رولیک فلزی ۸۹*۱۰۰۰	۱۰۰		
۳	رولیک فلزی ۵۰*۷۰۰ مطابق نقشه ۰۴,۰۴۰۰۹۸۰	۳۰		
۴	رولیک فلزی Q115*465mm	۳۰۰		
۵	رولیک فلزی Q133*750 آچارخور ۲۲ مطابق نقشه: ۱۰۱۴۸۸۰۶	۳۵		
۶	رولیک با حلقه لاستیکی Q133*89*750 آچارخور ۲۲ مطابق نقشه ۱۰۱۴۸۸۰۲	۱۸		
۷	رولیک با حلقه لاستیکی A2-20 ۱۳۳*۸۹*۶۰۰ مطابق نقشه ۱۷۹۶۷۹۳ شرکت جوش گستر سینا	۱۰۰		
۸	رولیک فلزی A2-20 ۱۰۸*۳۸۰ مطابق نقشه ۱۷۹۶۷۹۰ شرکت جوش گستر سینا	۴۰۰		
۹	رولیک با حلقه لاستیکی ۱۶۰۰*۱۱۵*۷۵	۱۰		
۱۰	رولیک با حلقه لاستیکی A2-20 ۱۳۳*۸۹*۷۵۰ مطابق نقشه ۱۷۹۶۷۹۸ شرکت جوش گستر سینا	۲۰		
۱۱	رولیک فلزی A2-20 ۸۹*۱۱۵۰ مطابق نقشه ۱۷۹۶۷۹۶ شرکت جوش گستر سینا	۵۰		
۱۲	رولیک با حلقه لاستیکی ۱۰۸*۶۳*۱۱۵۰ مطابق نقشه MA-562-3-1036 شرکت پارت مکانیک	۲۰		
۱۳	رولیک فلزی Q1۳۳*۵۳۰ مطابق نقشه ۰۴,۰۴۰۰۹۴۷	۱۰۰		
۱۴	رولیک دوسر رزوه با تفلون استخوانی ۹۵۰*۹۶	۴۰		
۱۵	رولر شوت (رولیک مخروطی شوت ۹۰ درجه) ۰۳,۰۳۰۰۸۴/۲ مطابق نقشه ۱۰۳*۶۷,۵*۴۵۰	۲۰		
۱۶	رولیک ۱۱۵*۱۱۵	۵۰		
۱۷	رولیک ۱۴۰۰*۱۱۵	۸۰		
۱۸	رولیک با حلقه لاستیکی A2-20 ۱۰۸*۶۳*۳۱۵ مطابق نقشه ۱۷۹۶۸۰۳ شرکت جوش گستر سینا	۸۰		
۱۹	رولیک نوار کالسکه ای شیبدار ۱۳۳*۶۵۰ مطابق نقشه C16-S0511	۸		
جمع کل				

نام پیشنهاد دهنده:

نام و نام خانوادگی و سمت دارنده امضای مجاز و تعهد آور و مهر شرکت:

اقامتگاه قانونی پیشنهاد دهنده:

* این شرکت متعهد می‌شود در صورتی که پیشنهاد قیمت اعلام شده این شرکت مورد قبول واقع شود پس از ابلاغ کتبی خریدار به عنوان برنده مناقصه، نسبت به تامین و تحویل کالای موضوع مناقصه اقدام نماید و این پیشنهاد به عنوان یک تعهد لازم الاجرا برای این شرکت تلقی می‌گردد.

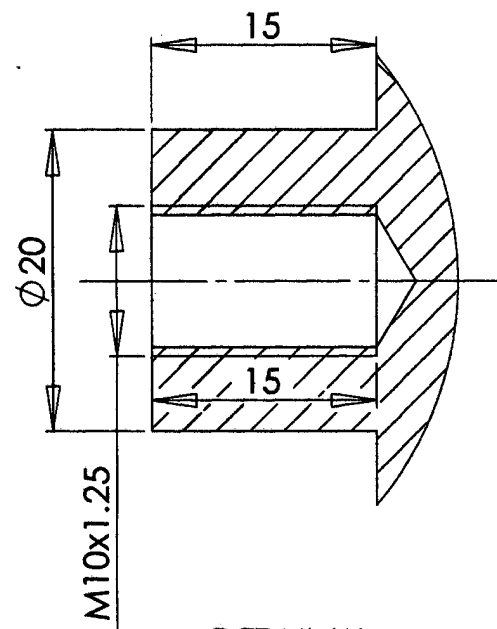
* این شرکت تعهد می‌نماید به منظور تضمین انجام تعهدات، پس از اعلام قبولی پیشنهاد از سوی شرکت سیمان بجنورد، یک فقره چک صیادی ثبت شده (در وجه شرکت سیمان بجنورد و بدون درج بابت) معادل ۱۳۰ درصد کل مبلغ پیشنهادی به شرکت سیمان بجنورد تسلیم نماید.

* پیشنهاد حاضر از این تاریخ به مدت یک ماه معتبر بوده و شرکت سیمان بجنورد می‌تواند در مدت مذکور هر لحظه قبولی خود را کتباً نسبت به آن اعلام نماید و این شرکت متعهد به تحویل کالای موضوع مناقصه می‌باشد.

نام پیشنهاد دهنده :

نام و نام خانوادگی و سمت دارنده امضای مجاز و تعهد آور و مهر شرکت :

اقامتگاه قانونی پیشنهاد دهنده :



DETAIL W
SCALE 2 : 1

واحد فنی مہندی

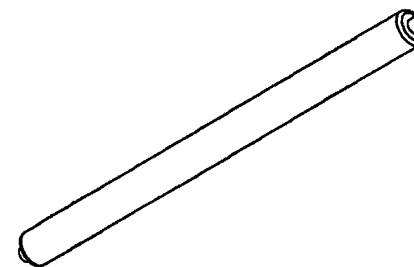
تائید کننده:

تاریخ تائید:

مدت اعتبار: شش ماه

نوار نقاله قبل از توزین

سازمان کارخانہ میان میر
مورثہ آباد است
آئیدہ
۱۵۱۶
۵۰

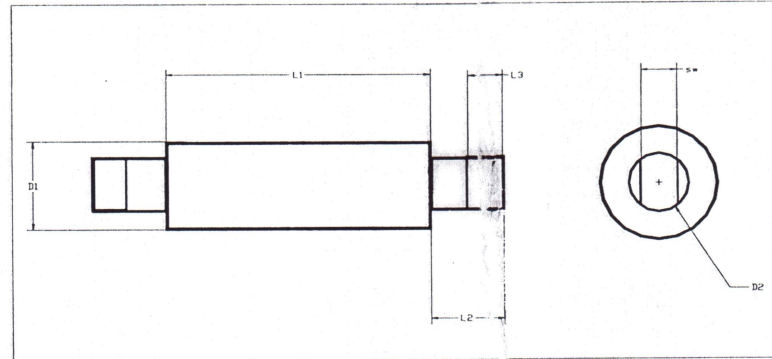


Surface roughness selected range simplified symbol.	Old symbol								
$\sqrt{\quad} = \text{Optional}$	$\sim$								
$\sqrt{X} = \sqrt{R_z} 100$	∇	SIGN	DATE	SIGN	DATE	DESCRIPTION			
$\sqrt{Y} = \sqrt{R_z} 25$	$\triangledown\triangledown$	APPROVED		CHECKED					
$\sqrt{Z} = \sqrt{R_z} 6.3$	$\triangledown\triangledown\triangledown$	SCALE		MATERIAL		DESIGN			
	CODE NO. 641.2.BC. 070	1:5							
DEPARTMENT		Quant.	WEIGHT		DRAWN		89.04.17		
PAKING PLANT		PART NO.			CHECKED		89.04.17		
		HARDNESS				Mirzazadeh			
						APPROVED		89.04.17	
TITLE		BELT CONVEYOR CARRIER IDLER D51x700				B.Kiani		89.04.17	
				NAME		DATE		SIGN	
								SHEET	
								Revision	



BOJNURD
CEMENT CO
DRAWING No.
04.0400978

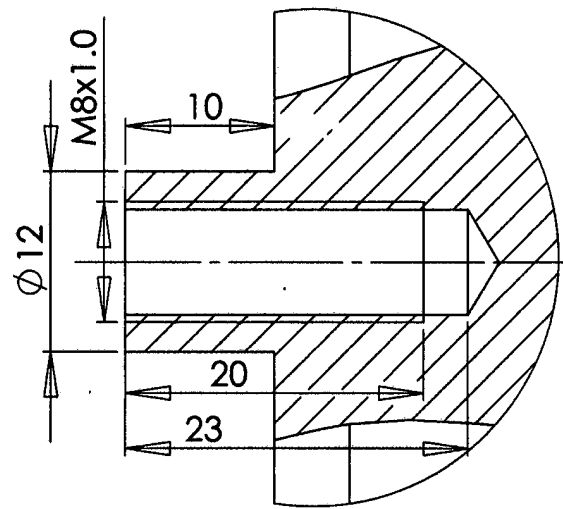
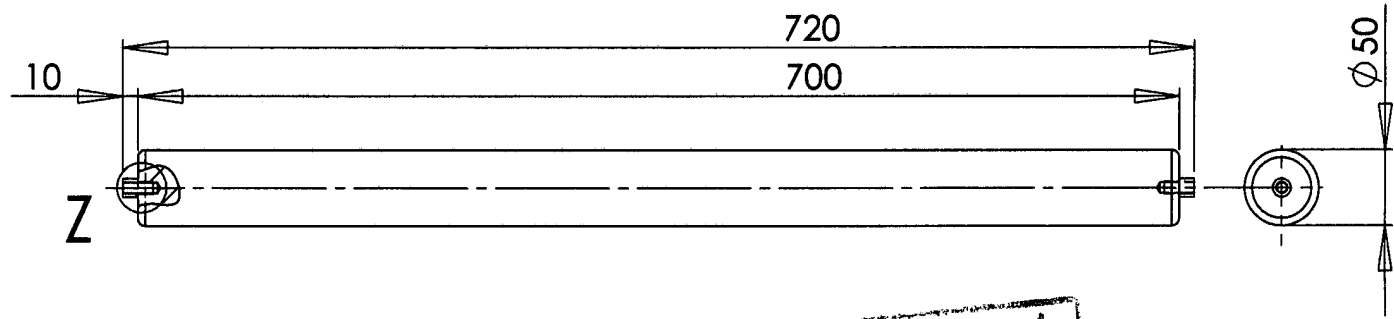
لیست رولیک های تسمه نقاله های خط تولید



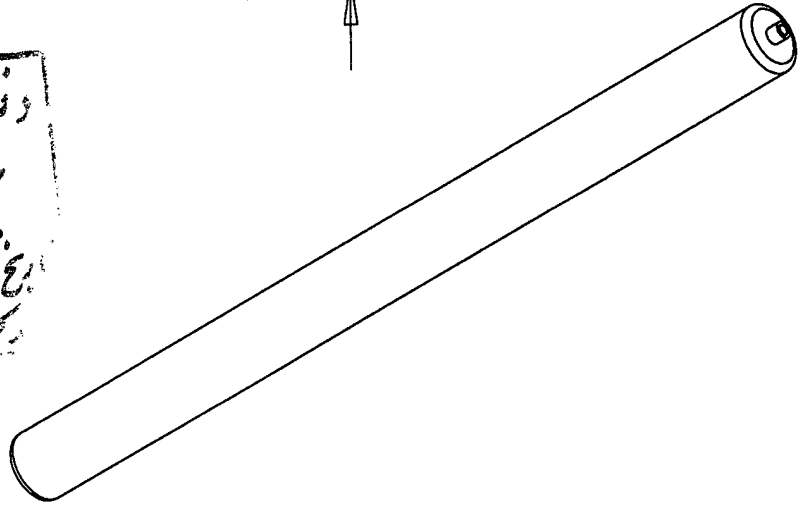
قطر رولیک = D_1
 قطر شفت = D_2
 قطر لاستیک = D_3
 طول رولیک = L_1
 طول لبه شفت تا لبه رولیک = L_2
 طول آچار خور = L_3
 آچار خور شفت = SW

	آیتم مکانیکی	نوع رولیک	D_1	L_1	D_2	L_2	L_3	Sw	تعداد کل	نام دستگاه
1	03.10.11	لاستیکی	108	1250	29	16	10	21	21	Belt conveyor 1800x19.5
2	03.10.12	لاستیکی	108	380	29	16	10	21	42	Belt conveyor 1800x19.5
3	03.10.13	حلقه لاستیکی	108	1000	25	16	10	17	14	Belt conveyor 1800x19.5
4	03.10.50	ساده	159	1250	29	16	10	21	51	Belt conveyor 1800x19.5
5	03.10.51	ساده	159	380	29	16	10	21	102	Belt conveyor 1800x19.5
6	03.11	ساده	89	1000	25	16	10	19	2	Magnetic separator
7	03.17.20	ساده	90	500	20	16	10	14	2	Belt conveyor 400x10.5
8	03.17.21	ساده	90	250	20	16	10	14	34	Belt conveyor 400x10.5
9	03.17.22	حلقه لاستیکی	63.5	500	20	16	10	14	3	Belt conveyor 400x10.5
10	04.01	ساده	115	465	25	16	10	19	300	Belt conveyor 1200x97.19
11	04.01	ساده	115	1400	25	16	10	19	30	Belt conveyor 1200x97.19
12	04.02	ساده	115	465	25	16	10	19	18	Belt conveyor 1200x6
13	04.02	ساده	115	1400	25	16	10	19	1	Belt conveyor 1200x6
14	04.03	ساده	115	380	25	16	10	19	108	Belt conveyor 1000x32.6
15	04.03	ساده	115	1150	25	16	10	19	11	Belt conveyor 1000x32.6
16	04.04	ساده	115	465	25	16	10	19	195	Belt conveyor 1200x60.5
17	04.04	ساده	115	1400	25	16	10	19	20	Belt conveyor 1200x60.5
18	04.05	ساده	115	465	25	16	10	19	381	Belt conveyor 1200x123
19	04.05	ساده	115	1400	25	16	10	19	40	Belt conveyor 1200x123
20	04.06	ساده	115	465	25	16	10	19	39	Belt conveyor 1200x9.2

2 / 1



دفتر فنی کارخانه پیمان گیر
مورد تأیید است
برخ تأیید ۱۳۸۴/۵/۲۵
مهندس: ...



واحد فنی مهندسی
تأیید کننده:
تاریخ تأیید:
مدت اعتبار: شش ماه

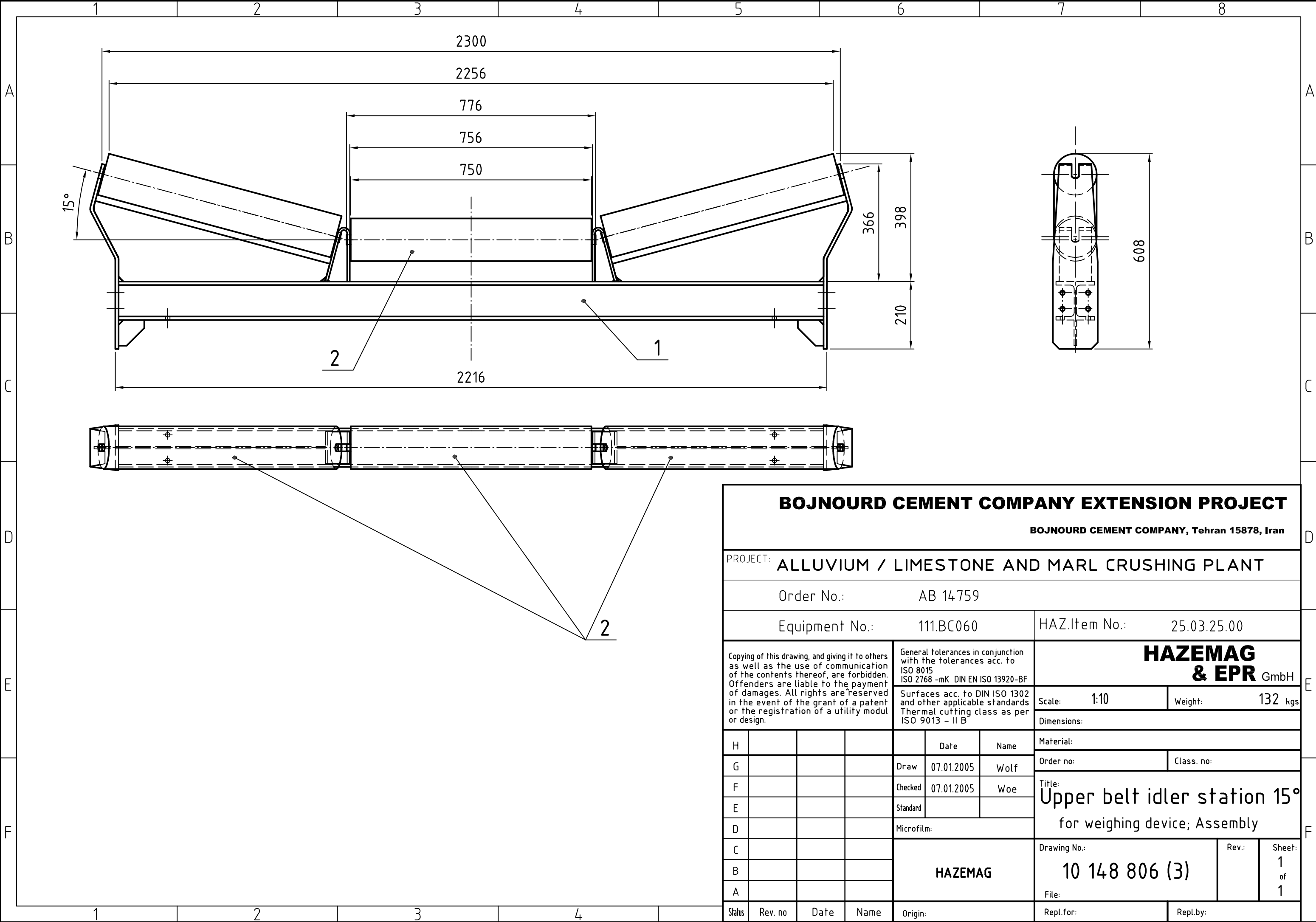
نوار نقاله آجدار بارگیری

DETAIL Z
SCALE 2:1

Surface roughness selected range simplified symbol.	Old symbol										
✓ = Optional	~										
✓X = $\sqrt{R_z 100}$	▽										
✓Y = $\sqrt{R_z 25}$	▽▽										
✓Z = $\sqrt{R_z 6.3}$	▽▽▽										
CODE NO. 641.2.LM. 120&130		SCALE 1:5	MATERIAL	DESIGN	DESCRIPTION		REV.				
DEPARTMENT PAKING PLANT		Quant. 4	WEIGHT	DRAWN A. Enteghal	89.04.17	CHECKED J. Mirzazadeh		89.04.17			
TITLE BELT CONVEYOR CARRIER IDLER D50x700		PART NO.		APPROVED B. Kiani		89.04.17					
		HARDNESS		NAME		DATE		SIGN			
				SHEET		Revision					



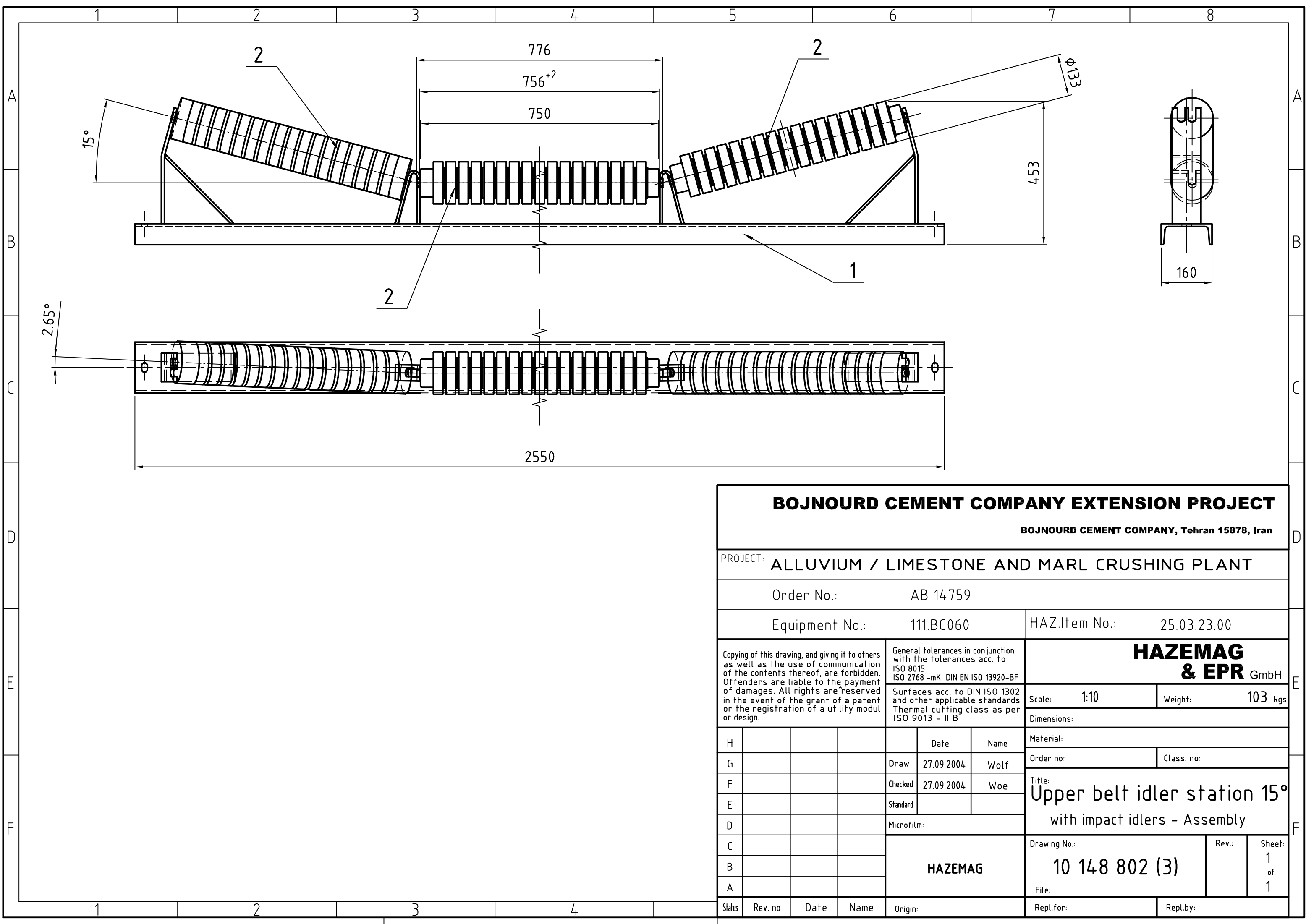
BOJNURD
CEMENT CO.
DRAWING No.
04.0400980



BOJNOURD CEMENT COMPANY EXTENSION PROJECT															
BOJNOURD CEMENT COMPANY, Tehran 15878, Iran															
PROJECT: ALLUVIUM / LIMESTONE AND MARL CRUSHING PLANT															
Order No.: AB 14759															
Equipment No.: 111.BC060					HAZ.Item No.: 25.03.25.00										
Copying of this drawing, and giving it to others as well as the use of communication of the contents thereof, are forbidden. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility modul or design.					General tolerances in conjunction with the tolerances acc. to ISO 8015 ISO 2768 -mK DIN EN ISO 13920-BF					HAZEMAG & EPR GmbH					
					Surfaces acc. to DIN ISO 1302 and other applicable standards Thermal cutting class as per ISO 9013 - II B					Scale: 1:10 Weight: 132 kgs					
					Dimensions:					Material:					
H					Date	Name				Order no: Class. no:					
G					Draw	07.01.2005	Wolf				Title: Upper belt idler station 15° for weighing device; Assembly				
F					Checked	07.01.2005	Woe								
E					Standard										
D					Microfilm:					Drawing No.: 10 148 806 (3) Rev.: Sheet: 1 of 1					
C					HAZEMAG										
B															
A															
Status	Rev. no	Date	Name	Origin:	Repl.for:					Repl.by:					

assembly group Upper belt idler station 15° for weighing device - Assembly	part-no. 910148806	drawing-no. 10148806	revision	format A3	name wolf
	weight 132,3 [kg]				date 28.10.2004

Pos.	Qty	description 1 description 2 length: [mm] width: [mm] height: [mm]			drawing-no.		revision		format	
		DIN/EN/ISO			part-no.		VA		weight [kg]	
1	1	Upper belt idler station for weighing device; Frame 15°			10148805				A2	
		2.373,0	580,0	140,0			910148805	b	89,44	
2	3	Belt idler 133/30 x 750/756/770			10148804				A4	
							910148804	b	42,90	



BOJNOURD CEMENT COMPANY EXTENSION PROJECT

BOJNOURD CEMENT COMPANY, Tehran 15878, Iran

PROJECT:

ALLUVIUM / LIMESTONE AND MARL CRUSHING PLANT

Order No.:

AB 14759

Equipment No.:

111.BC060

HAZ.Item No.:

25.03.23.00

Copying of this drawing, and giving it to others as well as the use of communication of the contents thereof, are forbidden. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility modul or design.

General tolerances in conjunction with the tolerances acc. to ISO 8015
ISO 2768 -mK DIN EN ISO 13920-BF
Surfaces acc. to DIN ISO 1302 and other applicable standards
Thermal cutting class as per ISO 9013 - II B

HAZEMAG & EPR GmbH

Scale: 1:10

Weight: 103 kg

Dimensions:

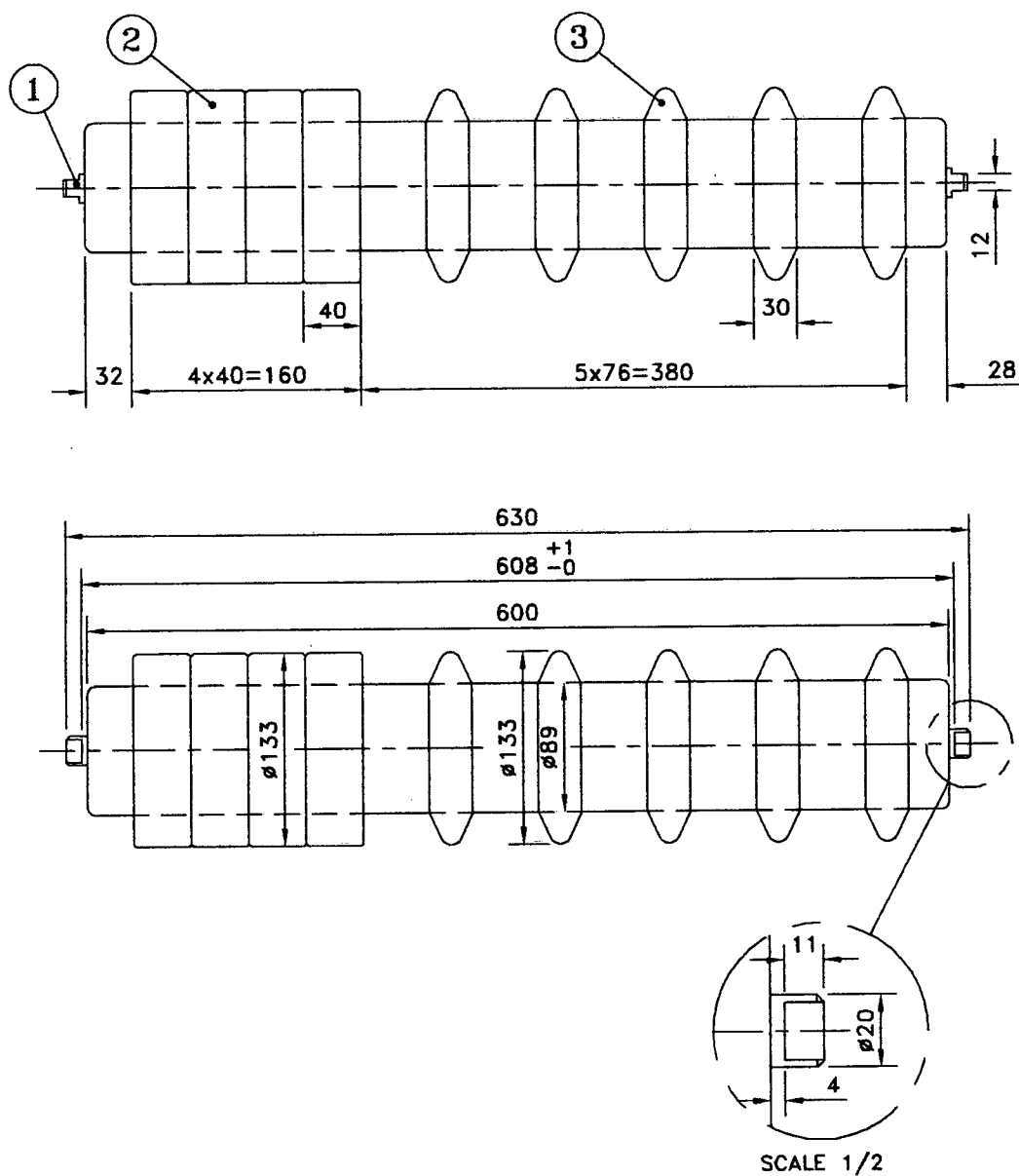
H					Date	Name	Material:	
G				Draw	27.09.2004	Wolf	Order no:	Class. no:
F				Checked	27.09.2004	Woe	Title: Upper belt idler station 15°	
E				Standard				

				Drawing No.:		Rev.:	Sheet:
				10 148 802 (3)			1 of 1
				File:			
Status	Rev. no	Date	Name	Origin:		Repl.for:	Repl.by:

assembly group Upper belt idler station 15° with impact idlers - Assembly	part-no. 910148802	drawing-no. 10148802	revision	format A3	name wolf
	weight 102,7 [kg]				date 28.10.2004

Pos.	Qty	description 1 description 2 length: [mm] width: [mm] height: [mm]			drawing-no.		revision		format	
		DIN/EN/ISO			part-no.		VA		weight [kg]	
1	1	Upper belt idler station Frame - BW=2000; 15°			10148801				A2	
		2.550,0	447,0	160,0			910148801	b	55,36	
2	3	Impact belt idler 89/133/30 x 750/756/776			10148803				A4	
							910148803	b	47,34	

Copying of this document, and giving it to others and the use or communication of the contents thereof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.



Standards referred to :

DIN 7168 Part1 grade m; General tolerances

Material	0	Description		DESIGN BY:
	Rev. In Zoom			
Weight (Kg)	Designed by	Date	Name	 SIWECO
	Drawn by			
Pattern No.	Checked by	Drawing No.		Size
	Approved by			
		1796793		Scale
				A4 1/5

PARTS LIST

مہندسین مین المللی جوش گستر سینا

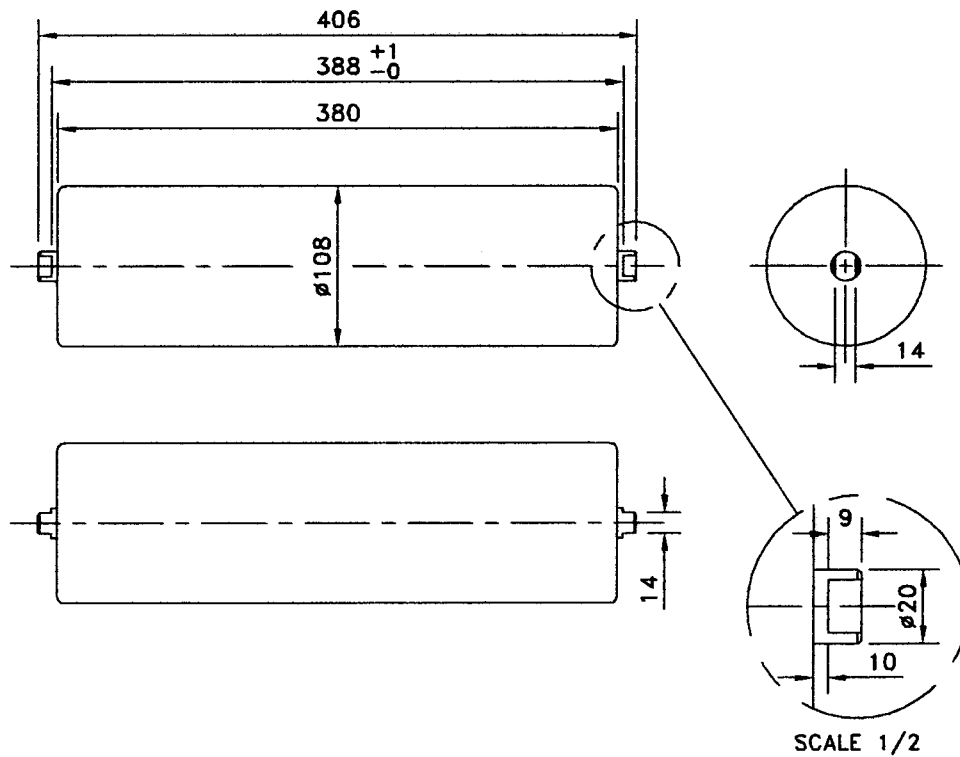
REV. : 0

0

[illegible]

9

Copying of this document , and giving it to others and the use or communication of the contents thereof ,
are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages.
All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.



Standards referred to :

- DIN 15207 Part1 Idlers for belt conveyors (bulk materials) ; principal dimensions
DIN 2448 Seamless steel tubes ; dimensions and mass per unit length
DIN 7168 Part1 grade m ;General tolerances

Material	0			Description	DESIGN BY:  SIWECO
	Rev.	In	Zoom		
			Date	Name	
Weight (Kg)	Designed by		A.Mahboobi	Drawing No.	
	Drawn by				
Pattern No.	Checked by				
	Approved by				

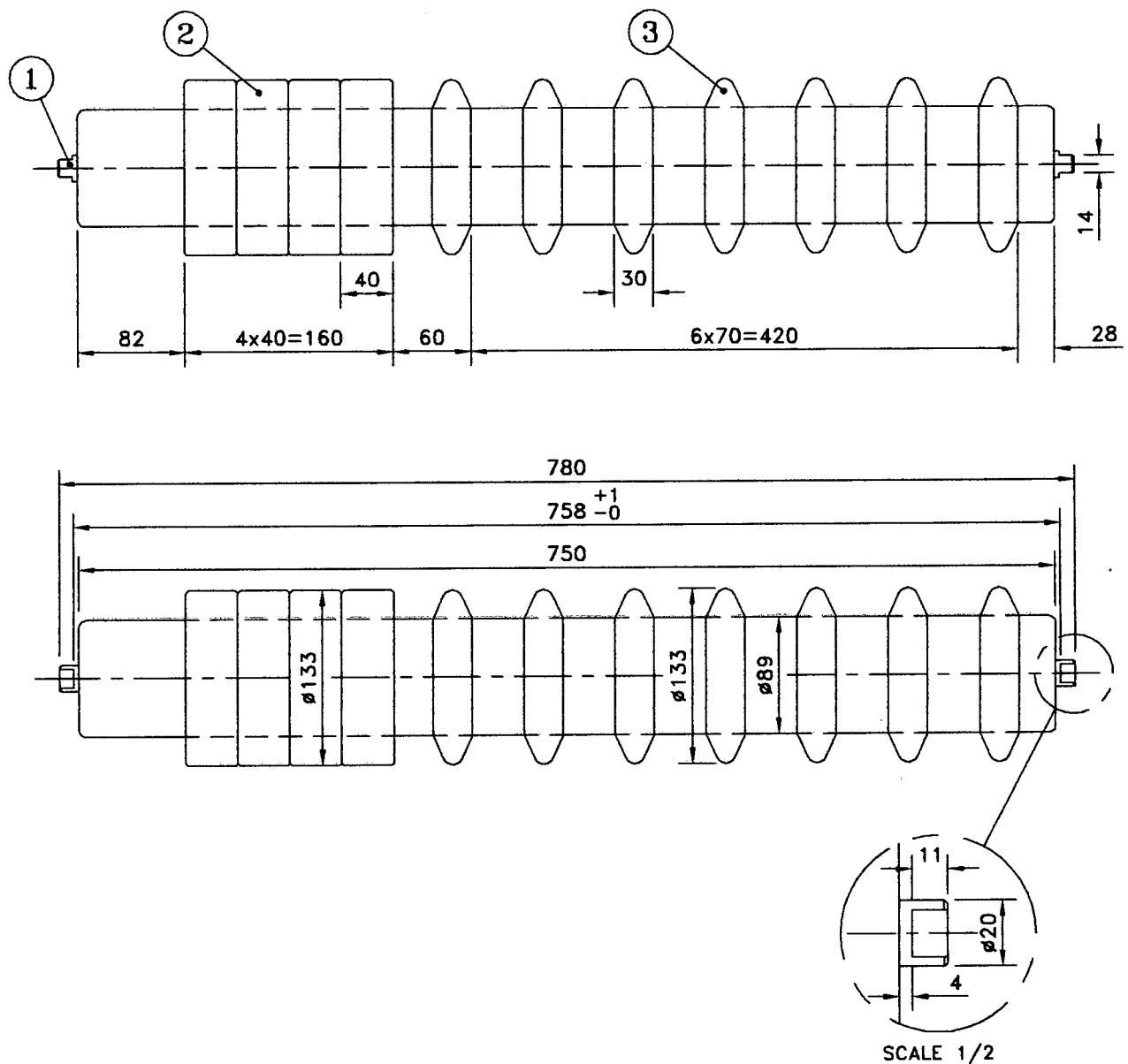
IDLER 108x380 A2-20 (DIN 15207)

1796790

Size
A4

Scale
1/5

ردیف	اینم مکانیکی	نوع رولیک	D ₁	L ₁	D ₂	L ₂	L ₃	Sw	تعداد کل	نام دستگاه
21	04.06	ساده	115	1400	25	16	10	19	3	Belt conveyor1200x9.2
22	04.07	ساده	115	465	25	16	10	19	27	Belt conveyor1200x5
23	04.07	ساده	115	1400	25	16	10	19	1	Belt conveyor1200x5
24	04.08	ساده	115	465	25	16	10	19	21	Belt conveyor1200x3.5
25	04.08	ساده	115	1400	25	16	10	19	1	Belt conveyor1200x3.5
26	05.01	ساده	89	195	20	16	10	14	42	Belt conveyor500x2.75
27	05.02	روکش لاستیکی	90	600	20	16	10	14	3	Belt conveyor500x4
28	05.02	ساده	90	200	20	16	10	14	42	Belt conveyor500x4
29	05.03	ساده	89	245	20	16	10	14	28	Belt conveyor500x2.1
30	05.04	ساده	90	250	20	16	10	14	28	Belt conveyor400x4
31	05.04	روکش لاستیکی	90	500	20	16	10	14	3	Belt conveyor400x4
32	05.05	ساده	90	250	20	16	10	14	34	Belt conveyor 400x6.3
33	05.05	روکش لاستیکی	90	500	20	16	10	14	4	Belt conveyo 400x6.3
34	06.01	ساده	115	465	25	16	10	19	828	Belt conveyor1200x273.9
35	06.01	ساده	115	1400	25	16	10	19	92	Belt conveyor 1200x273.9
36	06.02	ساده	115	380	25	16	10	19	789	Belt conveyor 1000x264
37	06.02	ساده	115	1150	25	16	10	19	88	Belt conveyor1000x264
38	06.03	ساده	115	530	25	16	10	19	51	Belt conveyor 1400x24
39	06.03	حلقه لاستیکی	75	530	25	16	10	19	30	Belt conveyor 1400x24
40	06.03	ساده	115	1600	25	16	10	19	2	Belt conveyor 1400x24
41	06.03	حلقه لاستیکی	75	1600	25	16	10	19	6	Belt conveyor 1400x24
42	06.03	ساده	115	800	25	16	10	19	2	Belt conveyor1400x24
43	06.03	ساده	115	465	25	16	10	19	93	Belt conveyor1400x24
44	06.03	حلقه لاستیکی	75	1400	25	16	10	19	2	Belt conveyor1400x24
45	0901/3/4	ساده	63	1150	25	16	10	19	27	Raw mill belt weigher Ø 25
46	09.01.02	ساده	89	1150	25	16	10	19	8	Raw mill belt weigherØ25
47	09.01.02	ساده	89	330	25	16	10	19	3	Raw mill belt weigher Ø 25
48	09.01.05	ساده	115	465	25	16	10	19	30	Belt conveyor 1200x9.62
49	09.01.05	ساده	115	1400	25	16	10	19	3	Belt conveyor1200x9.62
50	09.02.01	ساده	108	315	25	16	10	19	66	Belt conveyor 800x11.5

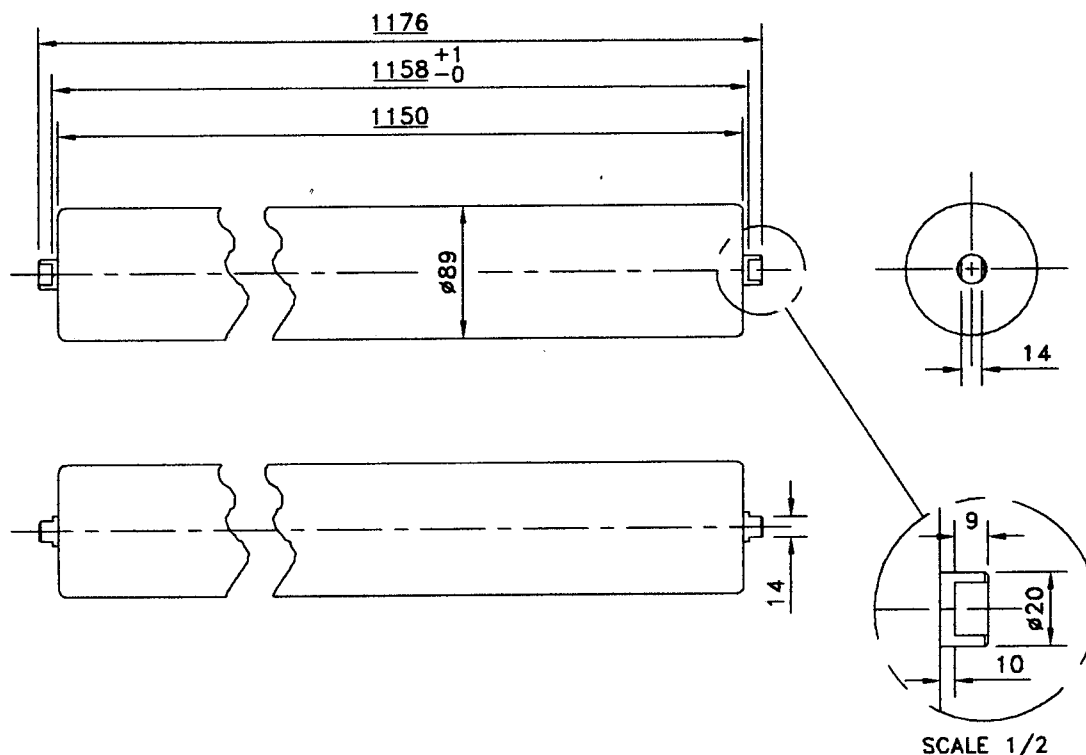


Standards referred to :

DIN 7168 Part1 grade m; General tolerances

Material	0	Description		DESIGN BY:
	Rev. In Zoom			
	Date	Name	RETURN IDLER $\phi 133 \times \phi 89 \times 750$ A2-20 (S14)	
Weight (Kg)	Designed by	A.Mahboobi		
Pattern No.	Drawn by		Drawing No.	Size A4 Scale 1/5
	Checked by			
	Approved by		1796798	

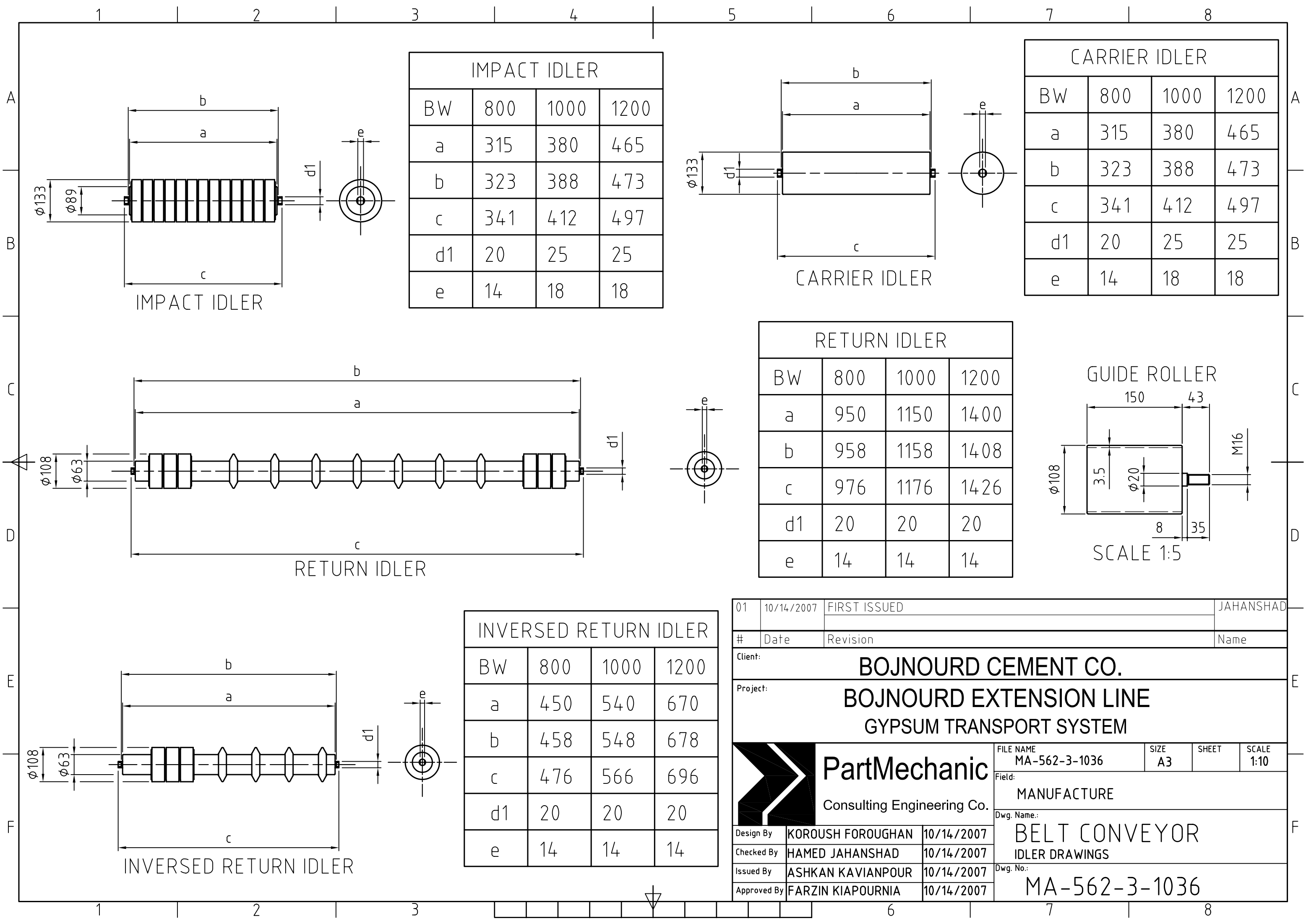
Copying of this document, and giving it to others and the use or communication of the contents thereof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.

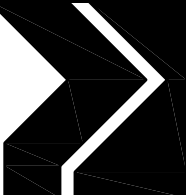


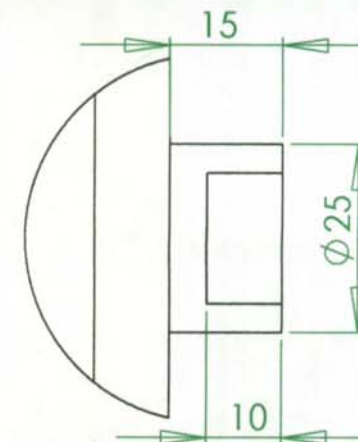
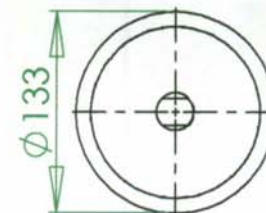
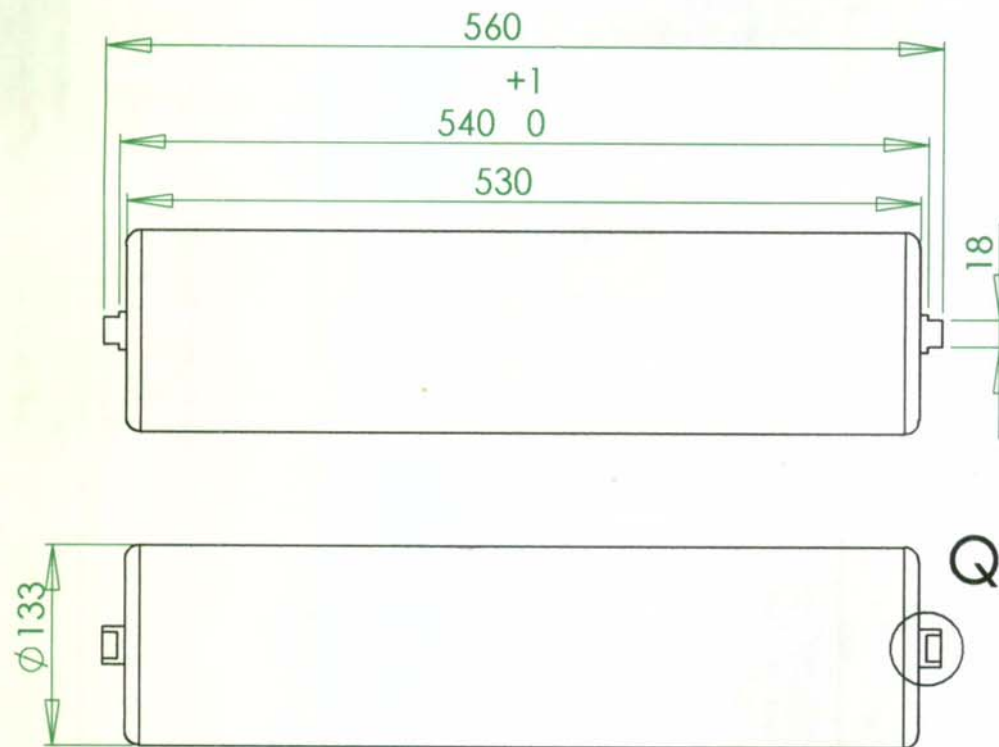
Standards referred to :

- DIN 15207 Part1 Idlers for belt conveyors (bulk materials) ; principal dimensions
- DIN 2448 Seamless steel tubes ; dimensions and mass per unit length
- DIN 7168 Part1 grade m; General tolerances

Material	0	Description		DESIGN BY:
	Rev. In Zoom			
	Date	Name	Drawing No.	
Weight (Kg)	Designed by	A.Mahboobi		
Pattern No.	Drawn by		1796796	Size A4 Scale 1/5
	Checked by			
	Approved by			



01	10/14/2007	FIRST ISSUED			JAHANSHAD
#	Date	Revision			Name
Client: BOJNOURD CEMENT CO.					
Project: BOJNOURD EXTENSION LINE GYPSUM TRANSPORT SYSTEM					
 PartMechanic Consulting Engineering Co.		FILE NAME	SIZE	SHEET	SCALE
		MA-562-3-1036	A3		1:10
		Field:			
		MANUFACTURE			
Design By		KOROUGH FOROUGHAN	10/14/2007	Dwg. Name.: BELT CONVEYOR IDLER DRAWINGS Dwg. No.: MA-562-3-1036	
Checked By		HAMED JAHANSHAD	10/14/2007		
Issued By		ASHKAN KAVIANPOUR	10/14/2007		
Approved By		FARZIN KIAPOURNIA	10/14/2007		



DETAIL Q
SCALE 1:1

درجہ کارخانہ ساز
19/5/19

Surface roughness selected range simplified symbol.	Old symbol										
✓ = Optional	~										
✓ X = $R_z 100$	▽										
✓ Y = $R_z 25$	▽▽										
✓ Z = $R_z 6.3$	▽▽▽										
CODE NO. 131.110 Hazemag		SIGN		DATE		SIGN		DATE		DESCRIPTION	REV.
		APPROVED		CHECKED							
DEPARTMENT PREBLENDING		SCALE 1:5		MATERIAL		DESIGN					
		Quant.		WEIGHT		DRAWN A. Enteghal		89.02.12			
		PART NO.				CHECKED J. Mirzazadeh		89.02.12			
		HARDNESS				APPROVED B. Kiani		89.02.12			
TITLE BELT CONVEYOR CARRIER IDLER D133X530		NAME		DATE		SIGN					

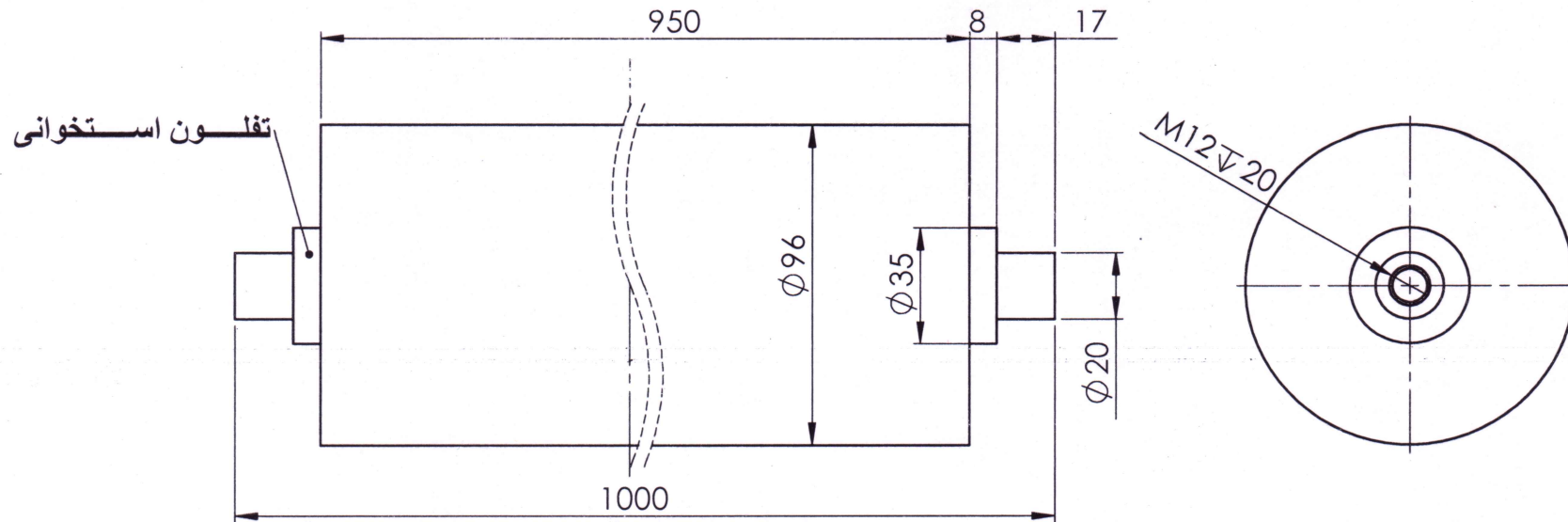


BOJNURD
CEMENT CO.

DRAWING No.
04.0400947

SHEET

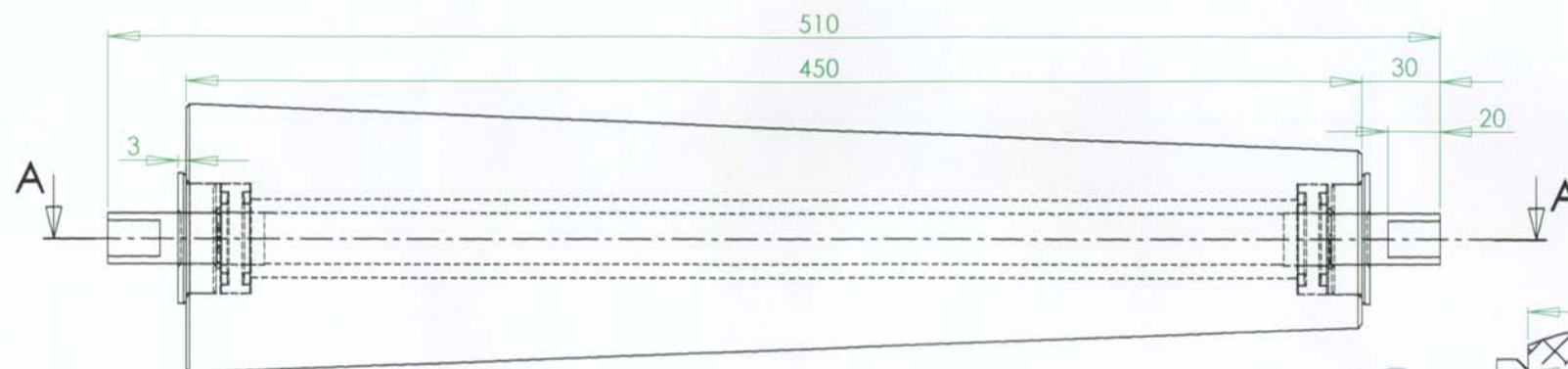
Revision



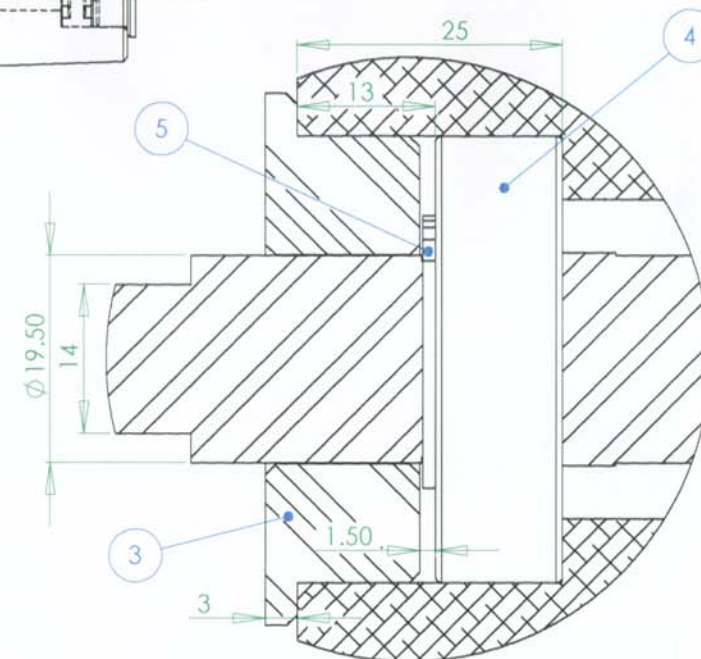
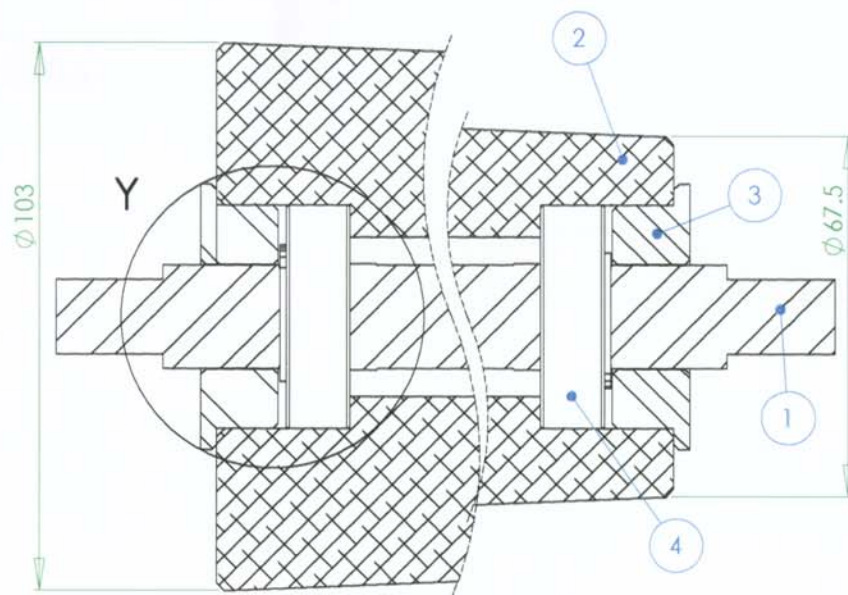
فهرست کارخانه
سوروتایید
۱۵۲۶۳۹
امیدکننده

0	1403/06/29	For Approval	S.Sherafati	H.Marhamati
Rev.	Date	Description	Design by	Drawn by
Material:	Department:	Packing Plant	Code No.	
Hardness:	Supplier:		Part No.	
Weight:	Title:	ابعاد کلی رولیک نوار نقاله بارگیری بعد پکرفاز 1		
Quantity:	Drawing No.	B18-1914		
		Paper size: A4		
		Scale: 1:2		





DETAIL Y
SCALE 2 : 1



SECTION A-A
SCALE 1 : 1

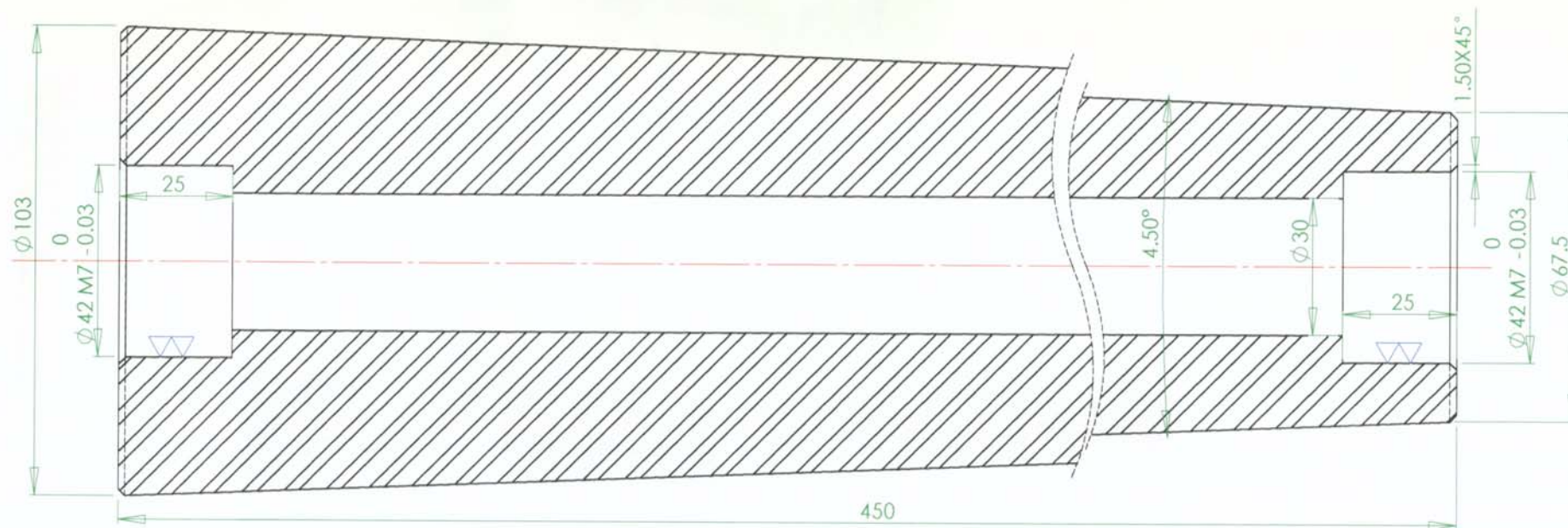
5	CIRCLIP FOR SHAFT	DIN 471-20X1.2		2
4	BEARING	SKF 6004		2
3	CAP 2 SIDE	04.0400084-3		2
2	ROLLER BODY	04.0400084-2		1
1	ROLLER SHAFT	04.0400084-1		1
POS.	DESCRIPTION	DERAWING NO.	MAT.	QUANT.

Surface roughness selected range simplified symbol.	Old symbol										
$\sqrt{\text{ }}$ = Optimal	$\sim$										
$\sqrt{R}$ = $\sqrt{R_{a100}}$	∇										
$\sqrt{R}$ = $\sqrt{R_{a20}}$	∇										
$\sqrt{R}$ = $\sqrt{R_{a0.8}}$	∇										
DEPARTMENT	01/02 10 H&B	SCALE	1:2	QUANT.	?	WEIGHT	? Kg	DATE	87.03.09	DESCRIPTION	REV
PACKING PLAN											
TITLE		ROLLER ASSEMBLY									
APPROVED		B. Kiani		87.03.09							
CHECKED		J. Esanlou		87.03.09							
DESIGN		A. Enteghal		87.03.09							
MATERIAL											
HARDNESS											
PART NO.											
DRAWING NO.		03 0300084									
SHEET		1									
NAME											
DATE											
SIGN											



BOJNURD
CEMENT CO.
DRAWING NO.
03 0300084

فرمانی کارخانه سیمان بجنورد
مورد تأیید است
03/03/87

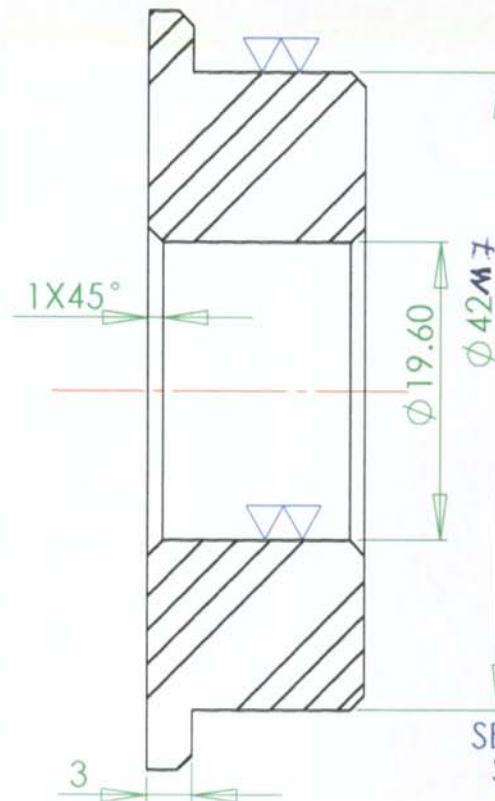
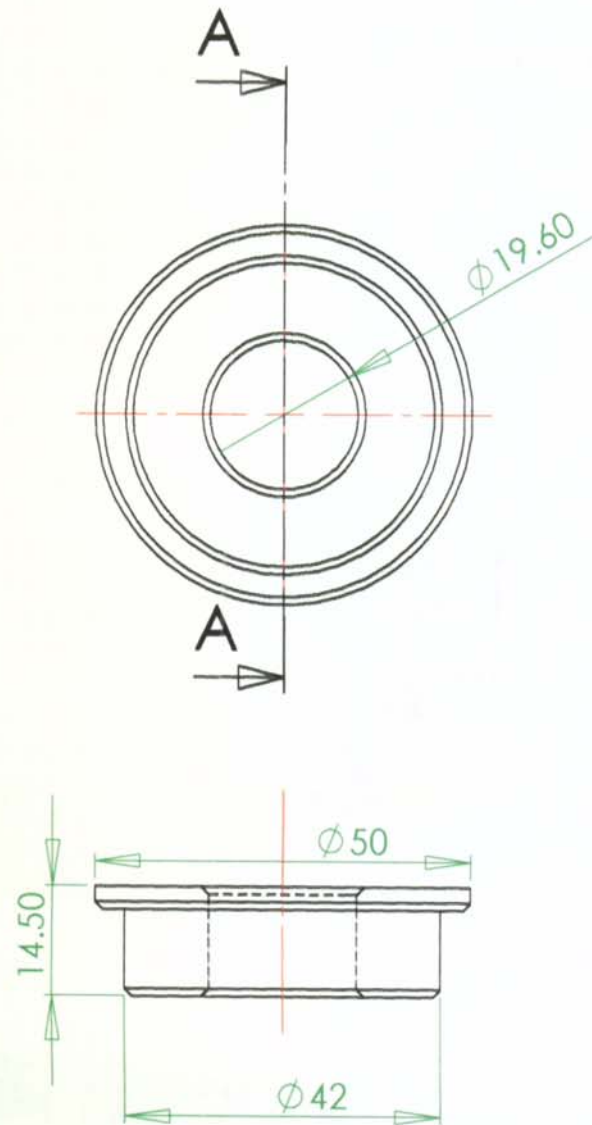


دفتر فنی کارخانه سیمان بجنورد
مورد تایید است
تاریخ تایید: ۷/۳/۱۰
تایید کننده: [Signature]

Surface roughness selected range simplified symbol.	Old symbol								
$\sqrt{\text{ }}$ = Optional	$\sim$								
$\sqrt{x}$ = $\sqrt{R_x 100}$	∇								
$\sqrt{1}$ = $\sqrt{R_x 25}$	$\nabla \nabla$								
$\sqrt{2}$ = $\sqrt{R_x 6.3}$	$\nabla \nabla \nabla$								
DEPARTMENT	SCALE	APPROVED	CHECKED	DATE	DATE	DESCRIPTION			
	1:1								
	Quant.								
	1								
	WEIGHT								
	6 Kg								
	PART NO.								
	HARDNESS								
TITLE		ROLLER							
		NAME		DATE		SIGN			
		A. Enteghal		87.03.11					
		J. Esanlou		87.03.11					
		B. Kiani		87.03.11					
		NAME		DATE		SIGN			



BOJNURD
CEMENT CO.
DRAWING No.
03.0400084-2



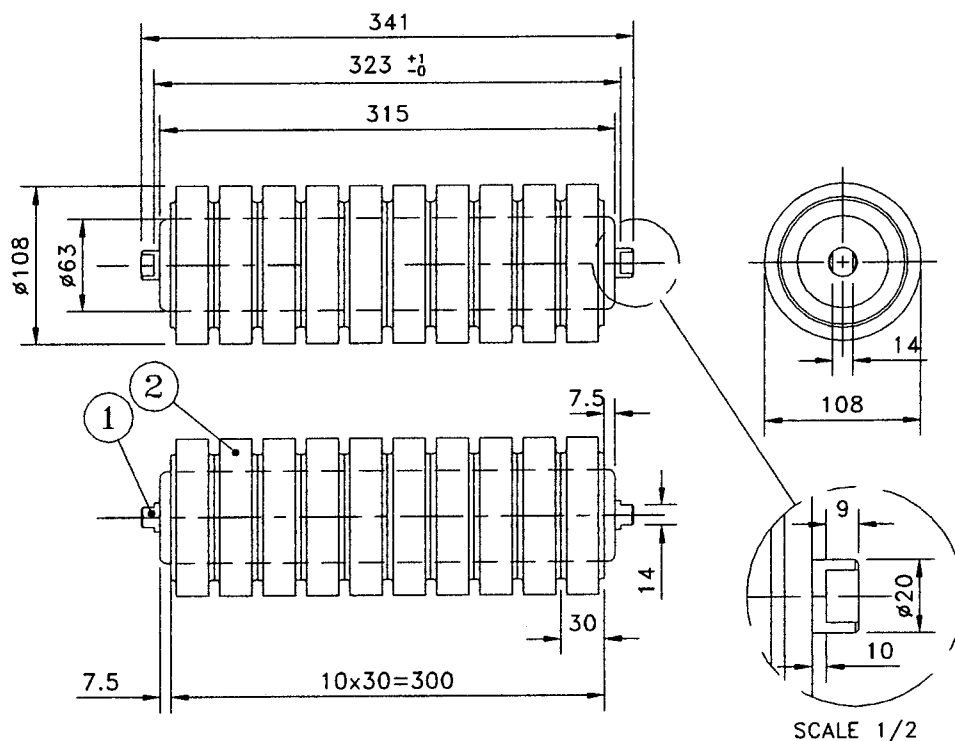
دفتر فنی کارخانه سیمان بجنورد
مورد تأیید است
تأیید
۸۷، ۳، ۲۵
مهندس

Surface roughness selected range simplified symbol.	Old symbol								
$\sqrt{\quad}$ = Optional	~								
$\sqrt{X}$ = $\sqrt{R_z 100}$	∇	SIGN	DATE	SIGN	DATE	DESCRIPTION			
$\sqrt{Y}$ = $\sqrt{R_z 25}$	$\nabla \nabla$	APPROVED		CHECKED					
$\sqrt{Z}$ = $\sqrt{R_z 6.3}$	$\nabla \nabla \nabla$	SCALE	MATERIAL	DESIGN					
		2:1	PTFE (GENERAL)						
		Quant.	WEIGHT	DRAWN					
		2	5 Gr	A. Enteghal	87.03.12				
		PART NO.		CHECKED					
				J. Esanlou	87.03.12				
		HARDNESS		APPROVED					
				B. Kiani	87.03.12				
		TITLE	ROOLLER CAP						
				NAME	DATE	SIGN			



BOJNURD CEMENT CO.
DRAWING No. 04.0400084-3

Copying of this document , and giving it to others and the use or communication of the contents thereof ,
are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages.
All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.



Standards referred to :

- DIN 15207 Part1 Idlers for belt conveyors (bulk materials) ; principal dimensions
DIN 2448 Seamless steel tubes ; dimensions and mass per unit length
DIN 7168 Part1 grade m; General tolerances

Material	Description			DESIGN BY:
	0	Rev.	In Zoom	
		Date	Name	
Weight (Kg)	Designed by	M.Sheikhmoradi	Drawing No.	
	Drawn by	M.Sheikhmoradi		
Pattern No.	Checked by	A.Mahboobi		
	Approved by			



SIWECO

Size A4 Scale 1/5

PARTS LIST

SIWECO

مہذین مین المللی جوش گستر سینا

PARTS LIST NO.: 1796803

SHEET: 1 OF: 1

REV. : 0

DESIGNATION:

FEED IDLER 108x63x315 A2-20

DRAWING NO.:

1796803

REV.

0

[illegible]

PREPARED BY:

CHECKED BY:

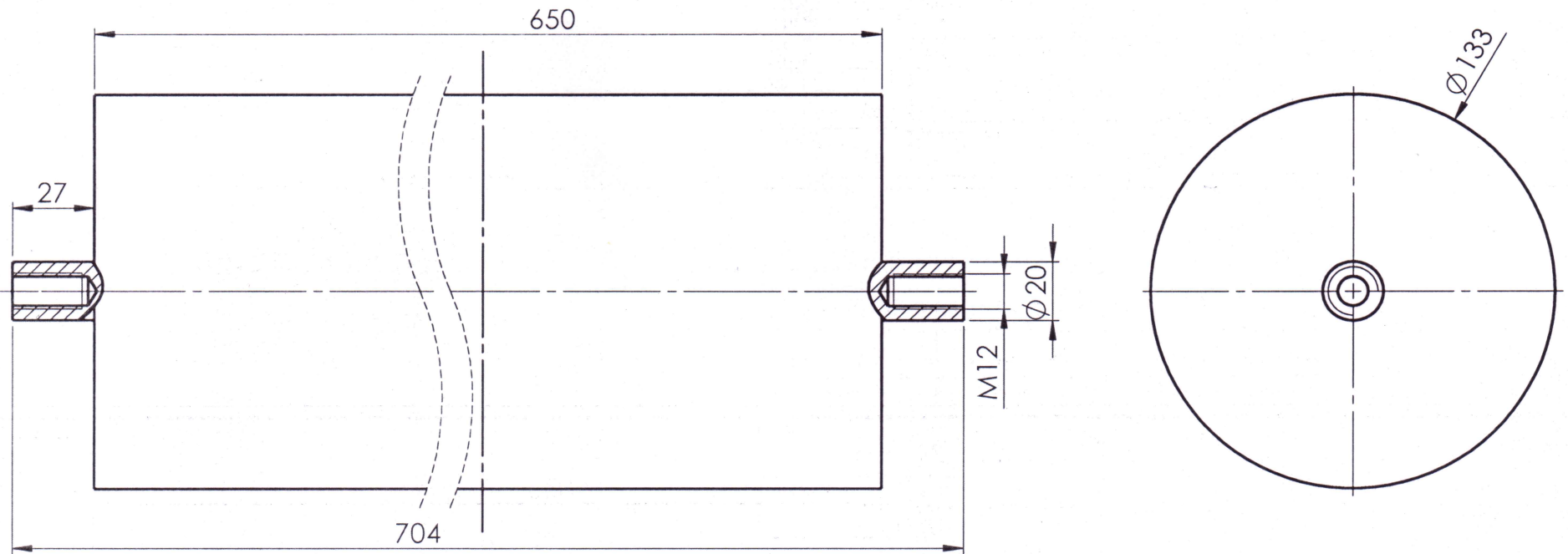
FILE NUMBER:

Kg

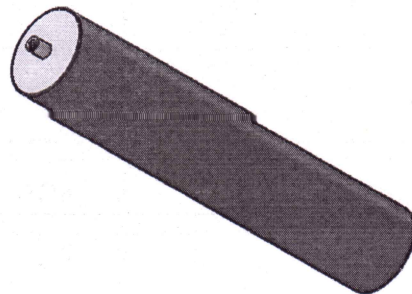
5

TOTAL. Kg

5



فنی کارخانه سیمان، محمود
مورد تایید است
تایید کننده
تاریخ تایید ۱۴۰۲/۰۵/۲۱
محل



0	1404/05/14	for approval		S. Sherafati		H. Marhamati
Rev.	Date	Description	Design by	Drawn by	Checked by	Approved by
Material:		Department: Packing Plant 2	Code No.		 BOJNOURD CEMENT CO.	
Hardness:		Supplier:	Part No.			
Weight: Kg		Title: ابعاد کلی رولیک کالسه ای شیبدار بارگیری پاکت فاز 2				
Quantity: 1		Drawing No.	C16-S0511		Paper size: A4	Scale: 1:2