

"فرم شرایط شرکت در مناقصه خرید زنجیر پن کانوایر شنک مخلوط آسیاب مواد خام خط 2 و لینک شنک مخلوط

آسیاب مواد خام خط 2 "

1- موضوع مناقصه:

موضوع مناقصه عبارتست از خرید زنجیر پن کانوایر شنک مخلوط آسیاب مواد خام خط 2 و لینک شنک مخلوط آسیاب مواد خام خط 2 مطابق مشخصات فنی پیوست "

2- سپرده شرکت در مناقصه:

پیشنهاد دهنده می بایست رسید فیش واریز وجه نقد (به حساب شماره 35800001119 و شبا IR43015000000035800001119 نزد بانک سپه شعبه مرکزی بجنورد به نام شرکت سیمان بجنورد) یا یک فقره ضمانتنامه بانکی و یا چک صیادی تاریخ دار و دارای تاییدیه سامانه صیاد در وجه شرکت سیمان بدون درج بابت به مبلغ 2.000.000.000 ریال را به عنوان سپرده شرکت در مناقصه ارائه نماید. ضمانتنامه بانکی بایستی از تاریخ صدور سه ماه معتبر باشد. پیشنهاد دهنده می بایست در زمان تحویل پاکات، تضمین فوق الذکر را به امور مالی سیمان بجنورد ارائه نموده و پس از اخذ تأییدیه رسید آنرا در پاکت الف ارائه نماید.

سپرده شرکت در مناقصه نفرات اول، دوم و سوم پس از انتخاب برنده مناقصه و ارائه تضمین توسط برنده مناقصه، عودت داده خواهد شد. همچنین سپرده نفرات دیگر پس از بازگشایی پاکات پیشنهاد قیمت بادرخواست کتبی عودت داده می شود. در صورتیکه برنده مناقصه نسبت به تحویل موضوع مناقصه اقدام نکند، سپرده شرکت در مناقصه وی به نفع شرکت سیمان بجنورد ضبط و به نفرات بعدی با شرایط فوق، به ترتیب، مراجعه و اقدام خواهد شد، پیشنهاد دهندگان از حیث ضبط سپرده شرکت در مناقصه حق هر گونه اعتراضی را از خود سلب خواهند نمود.

2- نحوه و محل تحویل پیشنهادات: اسناد مناقصه باید بشرح زیر در پاکتهای جداگانه قرارداد شده شود:

پاکت "الف": رسید تحویل تضمین شرکت در مناقصه که به تأیید امور مالی سیمان بجنورد رسیده باشد.
پاکت "ب": اسناد مناقصه شامل شرایط شرکت در مناقصه که می بایست توسط پیشنهاد دهنده مهر و امضاء گردد.
- مشخصات فنی زنجیر پن کانوایر شنک مخلوط آسیاب مواد خام خط 2 و لینک شنک مخلوط آسیاب مواد خام خط 2 مطابق مشخصات نقشه پیوست
- پیشنهادی طبق مشخصات مندرج در برگ پیشنهاد قیمت که از طرف پیشنهاد دهنده تکمیل شده است.
تبصره: در صورت عدم تأیید پیشنهاد فنی، پاکت پیشنهاد قیمت بازگشایی نخواهد شد.
پاکت "ج": برگ پیشنهاد قیمت که از طرف پیشنهاد دهنده تکمیل شده است و قیمتهای پیشنهادی می بایست به حروف و رقم در آن قید شده باشد.

پیشنهاد دهندگان باید پیشنهاد خود را طبق اسناد مناقصه تهیه و پاکتهای محتوی آنها را مهر و امضاء نموده و تا تاریخ 1404/07/02 به دبیرخانه حراست شرکت سیمان بجنورد به نشانی ذکر شده تسلیم و رسید دریافت نمایند.

3- زمان اعلام نتیجه: مناقصه گزار پس از بررسی پیشنهادات، نتیجه مناقصه را اعلام خواهد کرد و پیشنهاد دهنده می بایست نسبت به تحویل موضوع مناقصه اقدام نماید.

4- سایر شرایط:

به پیشنهادهای مخدوش، ناقص، مشروط، مبهم و مغایر با مفاد مندرج در شرایط مناقصه و یا ارسال شده پس از مهلت مقرر و یا پیشنهادهایی که سپرده شرکت در مناقصه به همراه آن ارائه نشده باشد رسیدگی نخواهد شد.
شرکت سیمان بجنورد در رد یک یا کلیه پیشنهادها مختار است.
مناقصه گران مجاز به ارائه بیش از یک پیشنهاد مالی نمی باشند.

- شرکت در مناقصه به منزله پذیرش تمام شرایط مناقصه و مفاد آن است.

- پیشنهاد دهنده می بایست زمان و شرایط تحویل کالا را اعلام نماید.

شماره: 8606
تاریخ: 1404/06/23

شرکت سیمان بجنورد (سهامی عام)

« برگ پیشنهاد قیمت »

- پیشنهاد دهنده می بایست عوارض و مالیات برارزش افزوده را در صورت عضویت در نظام مالیات برارزش افزوده، بصورت مجزا در قیمت پیشنهادی ارائه نماید

- پس از بررسی و مطالعه دقیق موضوع و شرایط مناقصه و با آگاهی کامل از شرایط اعلامی از سوی شرکت سیمان بجنورد این شرکت آمادگی خود را جهت تحویل موضوع مناقصه در قبال دریافت مبلغ آن مطابق جدول ذیل اعلام می نماید.

ردیف	نوع کالا/خدمات	تعداد	واحد	قیمت واحد (ریال)	قیمت کل (ریال)
1	لینک شنک مخلوط آسیابمواد خام خط 2 شماره نقشه: C04-0913RevA	70	عدد		
2	لینک شنک مخلوط آسیاب مواد خام خط 2 شماره نقشه : C04-1208	70	عدد		
3	زنجیر پن کانوایر شنک مخلوط آسیاب مواد خام خط 2 شماره نقشه : C04-0970TO08 RevB	100	ست		
جمع کل (ریال)					
ارزش افزوده (ریال)					
مبلغ کل (ریال)					

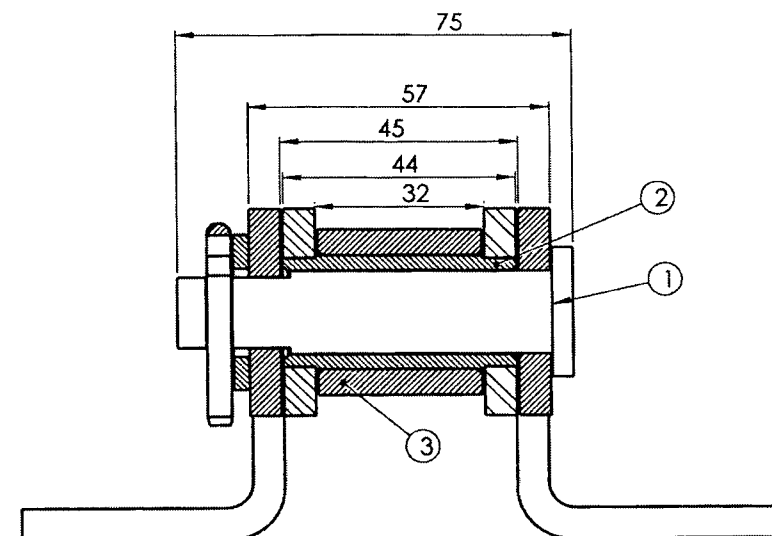
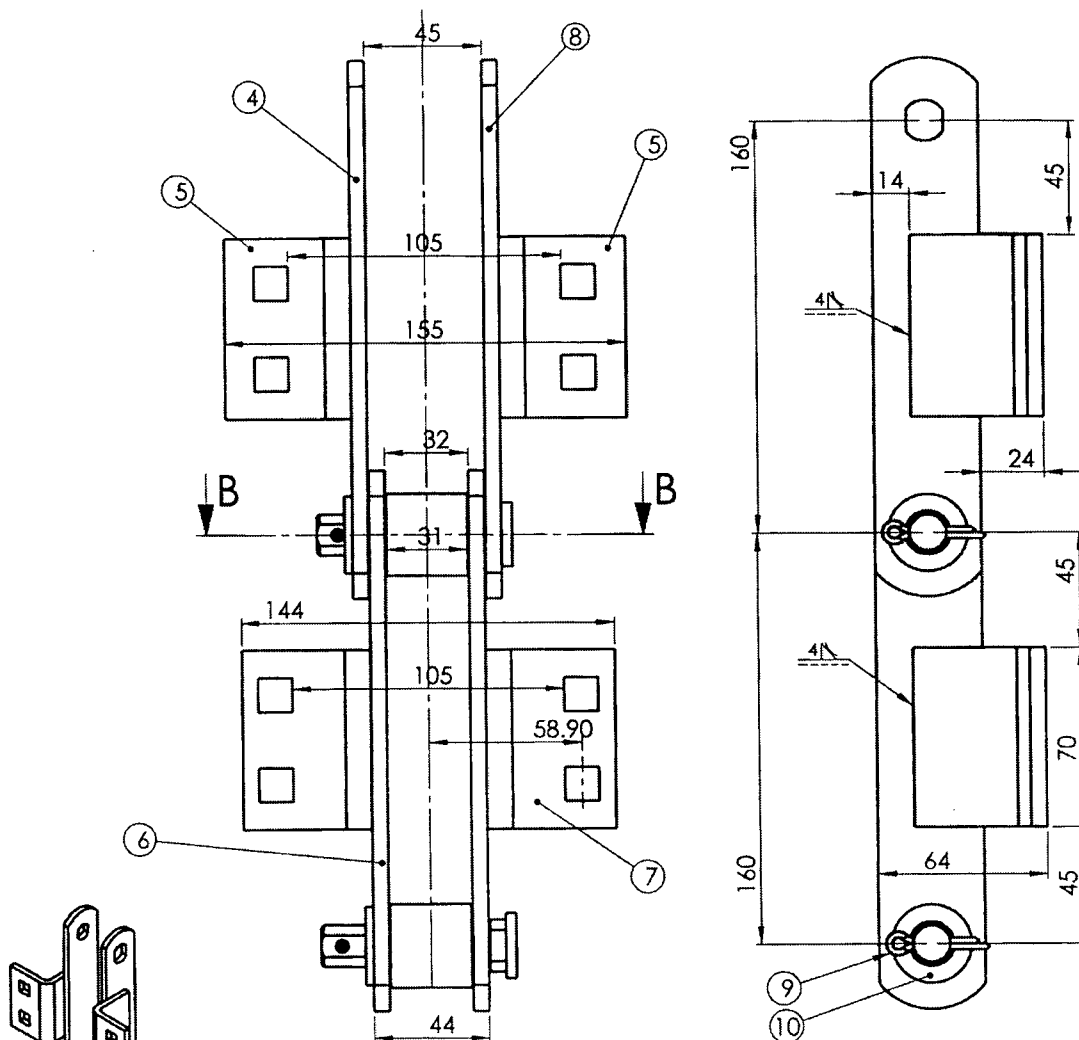
مهر و امضاء پیشنهاد دهنده

* پیشنهاد قیمت باید از تاریخ ارائه حداقل به مدت یک ماه معتبر باشد و شرکت سیمان بجنورد می تواند در مدت مذکور هر لحظه قبولی خود را کتباً نسبت به آن اعلام نماید.

نام پیشنهاد دهنده :

نام و نام خانوادگی و سمت دارنده امضای مجاز و تعهد آور و مهر شرکت :

اقامتگاه قانونی پیشنهاد دهنده :


SECTION B-B
SCALE 1:1

دفتر فنی کارخانه سیمان بجنورد
مورد تایید است
تاریخ تایید: ۱۳۸۲/۰۳/۰۵
تایید کننده: [Signature]

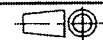
Rev.	Date	Description	Design by	Drawn by	Checked by	Approved by
C	92/05/31	change design	A.R.Rostami	M. Abdi	J. Mirzazadeh	
B	92/03/5	change design	A.R.Rostami	M. Abdi	F. Alami	
A	92/02/05	change design	A.R.Rostami	M. Abdi	F. Alami	
O	89/03/30	for approval	A. Enteghal	J. Mirzazadeh	B. Kiani	

Material:	Department: RAW MILL 2	Code No. 311-010
Hardness:	Supplier: SCHENCK	Part No.
Weight:	Title: CONVEYOR CHAIN	
Quantity: 1 set	Drawing No. C04-0970-Reve. c	Paper size: A3
		Scale: 1:2

Item	denomination	drawing No	quant	material	remarks	weight
10	Plain washer	DIN 125-A17	2			
9	Split Pin Din94-5 X 25	DIN 94	2			
8	Plate	C04-0970-08	1	ST 52		
7	Base Plate	C04-0970-07	2	ST52		
6	Plate	C04-0970-06	2	ST 52		
5	Base Plate	C04-0970-05	2	ST52		
4	Plate	C04-0970-04	1	ST 52		
3	Roller	C04-0970-03	2	1.7225		
2	Bush	C04-0970-02	2	MO40		
1	Pin	C04-0970-01	2	1.1191		

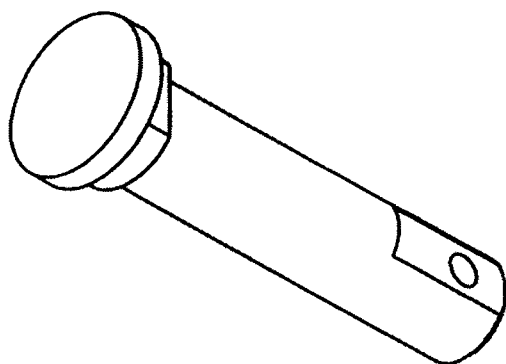
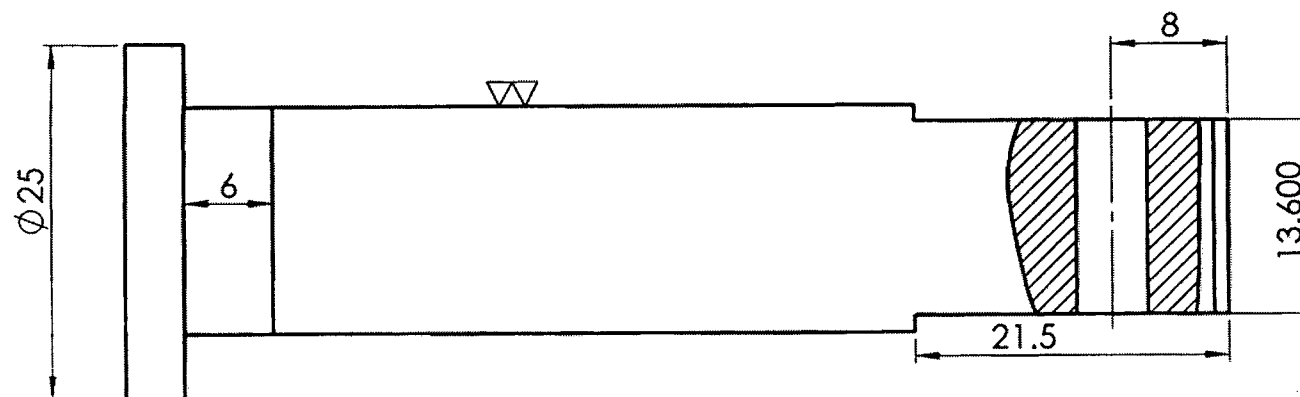
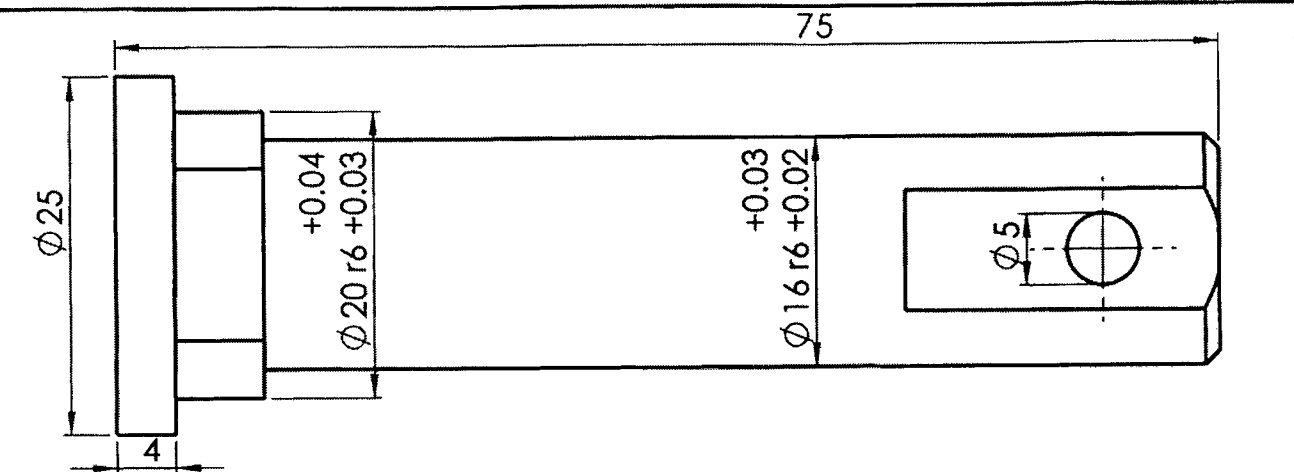


BOJNOURD CEMENT CO.



Paper size: A3

Scale: 1:2



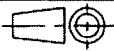
دفتر فنی کارخانه سیمان بجنورد
مورد تایید است
تایید کننده: [Signature]
تاریخ: ۱۳۸۵/۰۵/۰۵

C	92/05/31	change design		A.R. Rostami	M. Abdi	J. Mirzazadeh
B	92/03/05	change design		A.R. Rostami	M. Abdi	F. Alami
A	92/02/05	change design		A.R. Rostami	M. Abdi	F. Alami
O	89/03/30	for approval		A. Enteghal	J. Mirzazadeh	B. Kiani
Rev.	Date	Description	Design by	Drawn by	Checked by	Approved by

Material:	Department:	Code No.
1.1191	RAW MILL 2	311-010
Hardness:	Supplier:	Part No.
	schenck	
Weight:	Title:	
127.7 gr		
Quantity:	Drawing No.	
2	C04-0970-01-Rrv.c	

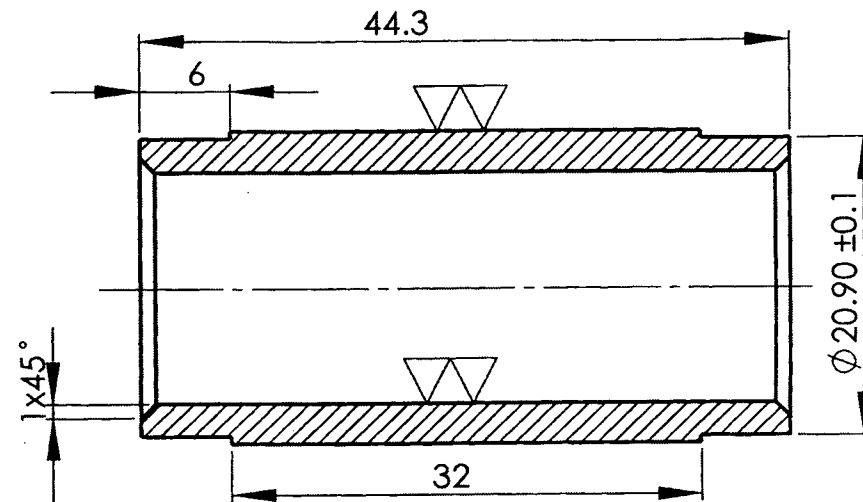
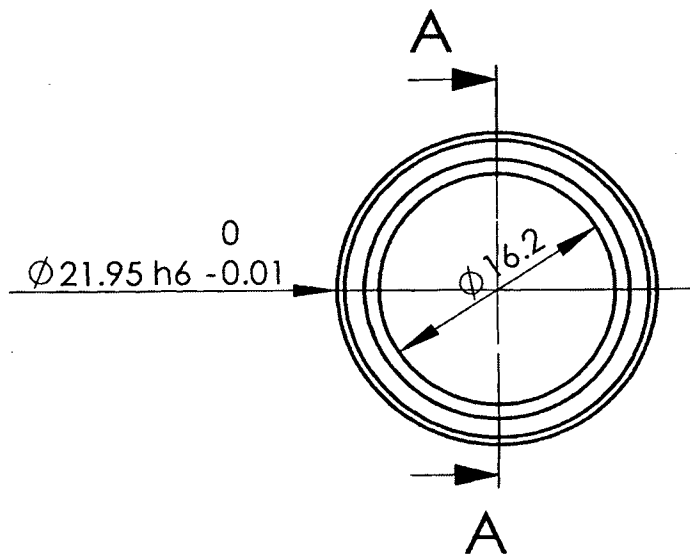


BOJNOURD CEMENT CO.

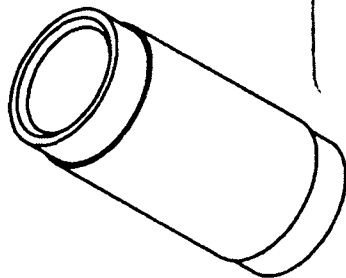


Paper size: A4

Scale: 2:1



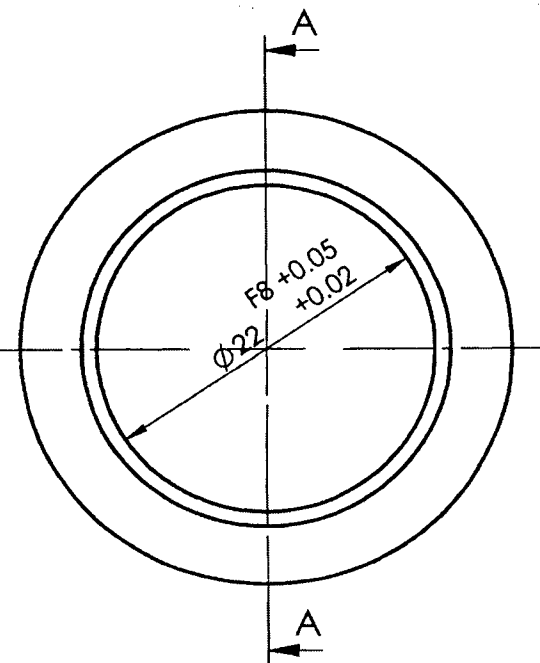
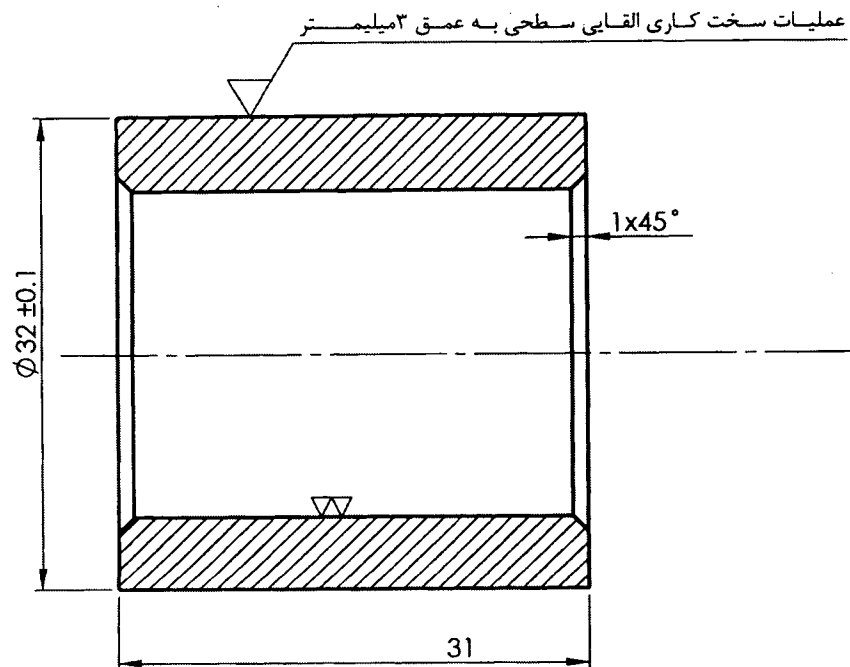
SECTION A-A



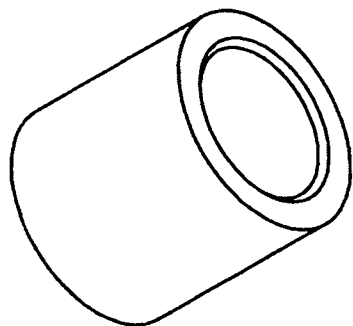
دفتر فنی کارخانه سیمان بجنورد
مورد تأیید است
تاریخ تأیید: ۱۳۸۹/۰۵/۳۱
تأیید کننده: [Signature]

C	92/05/31	change design	A.R.Rostami	M.Abdi	J.Mirzazadeh	
B	92/03/05	change design	A.R.Rostami	M.Abdi	F.Alami	
A	92/02/05	change design	A.R.Rostami	M.Abdi	F.Alami	
O	89/01/30	for approval	A.Enteghal	J.Mirzazadeh	B.Kiani	
Rev.	Date	Description	Design by	Drawn by	Checked by	Approved by

Material: Mo 40	Department: RAW MILL 2	Code No. 311-01	 BOJNOURD CEMENT CO.
Hardness:	Supplier: SCHENCK	Part No.	
Weight: 60.7 gr	Title: INNER BUSH Ø22		
Quantity: 2	Drawing No. C04-0970-2-Rev.C		Papper size: A4 Scale: 2:1

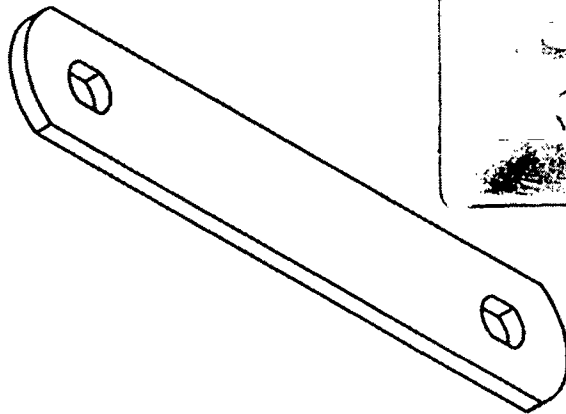
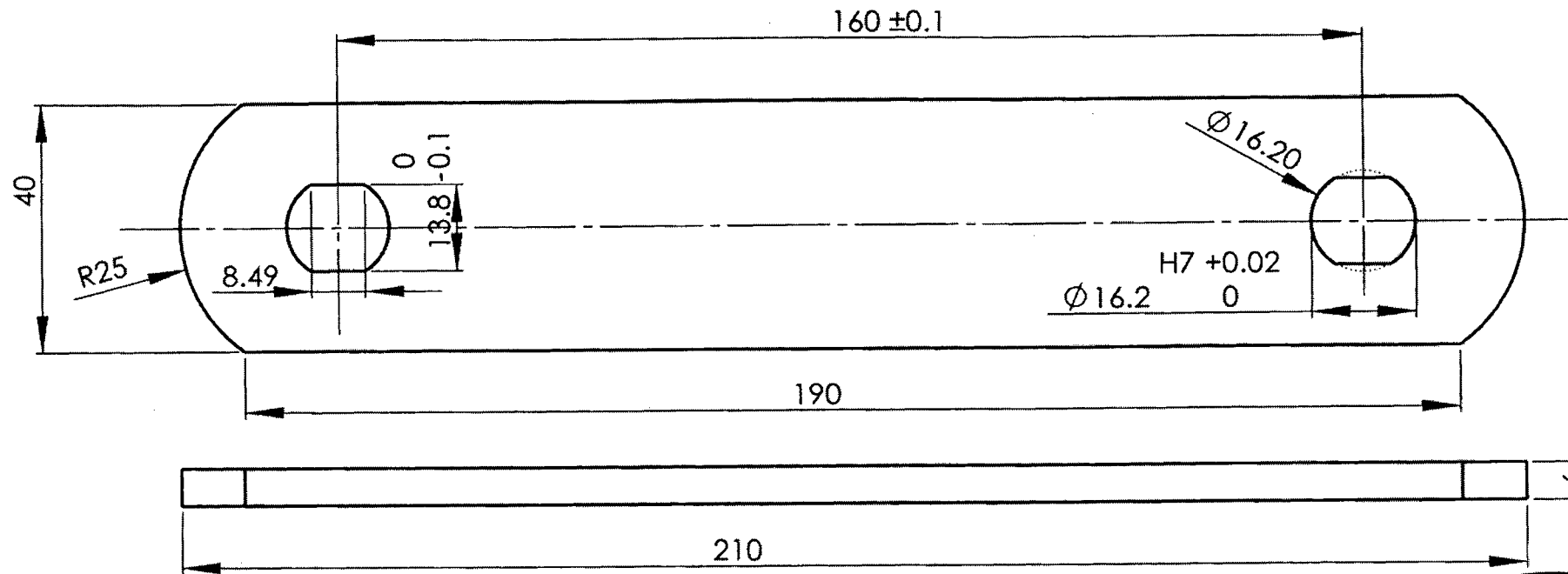


SECTION A-A
SCALE 2 : 1



دفتر فنی کارخانه سیمان بجنورد
مورد تأیید است
تاریخ تأیید در کارخانه
تأیید کننده: [Signature]

C	92/05/31	change design		A.R.Rostami	M.Abdi	J.Mirzazadeh
B	92/03/05	change design		A.R.Rostami	M.Abdi	F.Alami
A	92/02/05	change design		A.R.Rostami	M.Abdi	F.Alami
O	89/03/30	for approval		A.Enteghal	J.Mirzazadeh	B.Kiani
Rev.	Date	Description	Design by	Drawn by	Checked by	Approved by
Material: 1.7225		Department: RAW MILL 2	Code No. 311-010		 BOJNOURD CEMENT CO.	
Hardness: 4045HRD		Supplier: SCHENCK	Part No.			
Weight: 102 gr		Title: OUTER BUSH Ø 32				
Quantity: 2		Drawing No. C04-0970-03-Rev.B			Paper size: A4	
					Scale: 2:1	

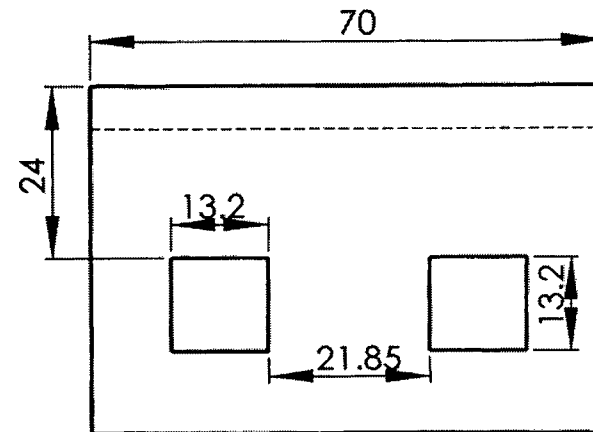
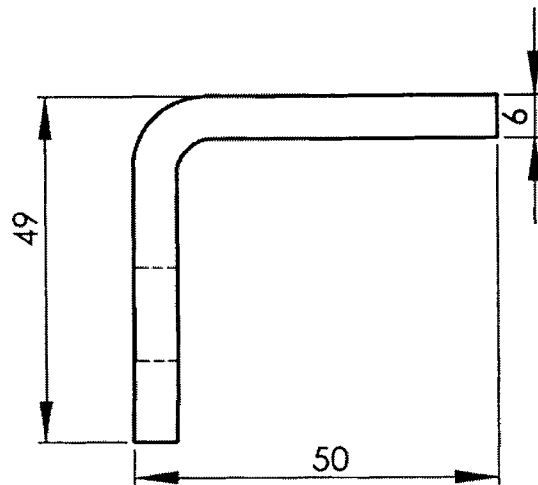


فهرست تغییرات
تاریخ تایید
تایید کننده
مهندس کارخانه سیمان بجنورد
مهندس تایید
مهندس تایید

C	92/05/31	change design		A.R. Rostami	M. Abdi	J. Mirzazadeh
B	92/03/05	change design		A.R. Rostami	M. Abdi	F. Alami
A	92/02/05	change design		A.R. Rostami	M. Abdi	F. Alami
D	89/03/30	for approval		A. Eentaghal	J. Mirzazadeh	B. Kiani
Rev.	Date	Description	Design by	Drawn by	Checked by	Approved by

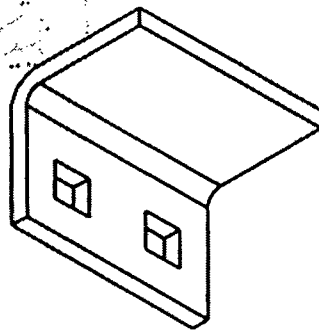
Material:	Department:	Code No.	 BOJINOURD CEMENT CO.
ST 52	RAW MILL 2	311-010	
Hardness:	Supplier:	Part No.	
Weight: 360gr	Title:		
Quantity:	Drawing No.	Paper size:	

1	C04-0970-04-Rev. c	A4
		Scale: 1:1

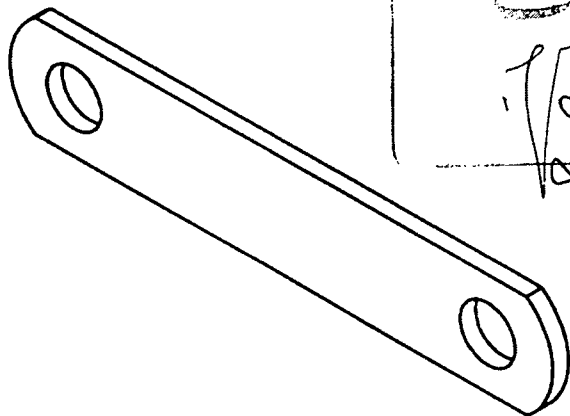
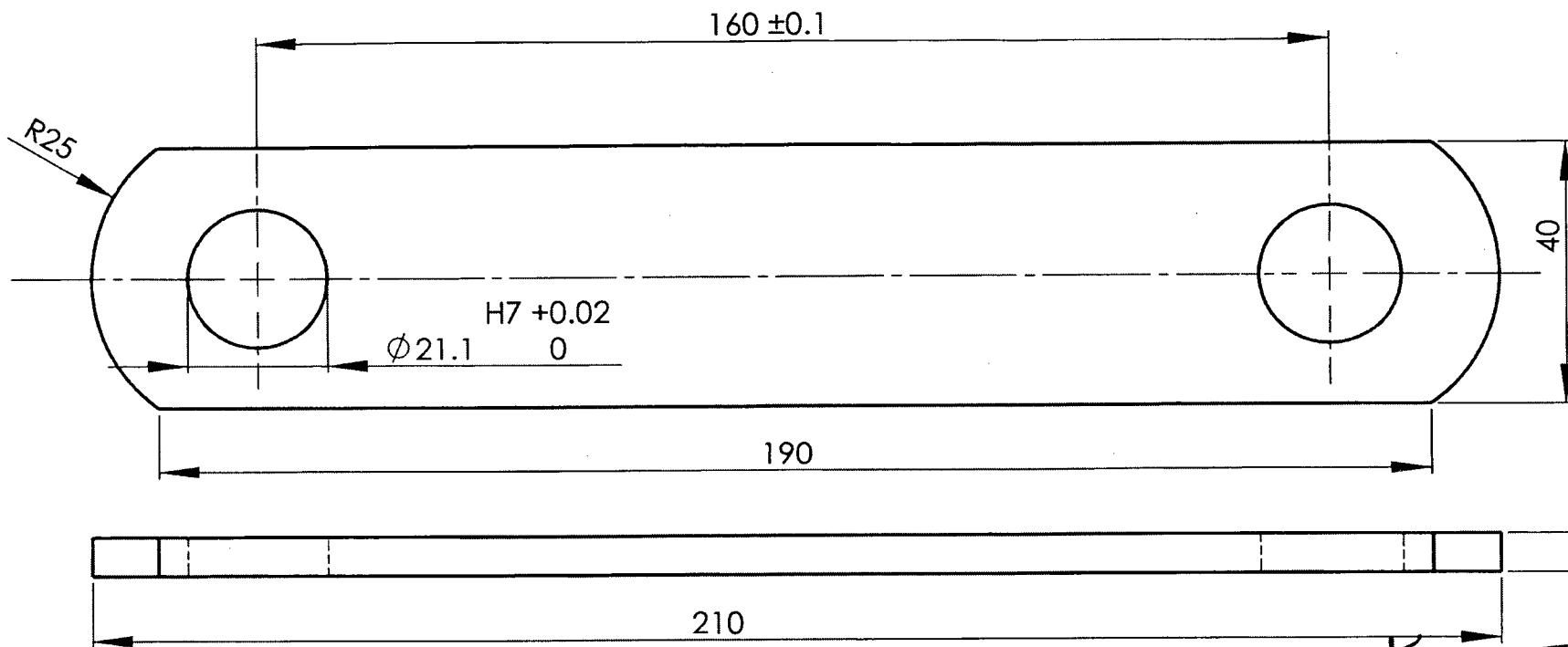


دفتر فنی کارخانه سیمان بجنورد

مهندس
فرزاد
شیرازی



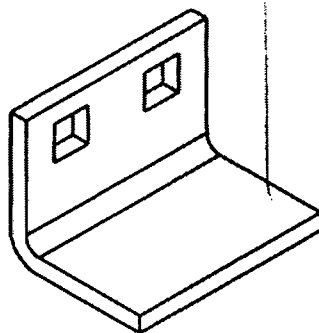
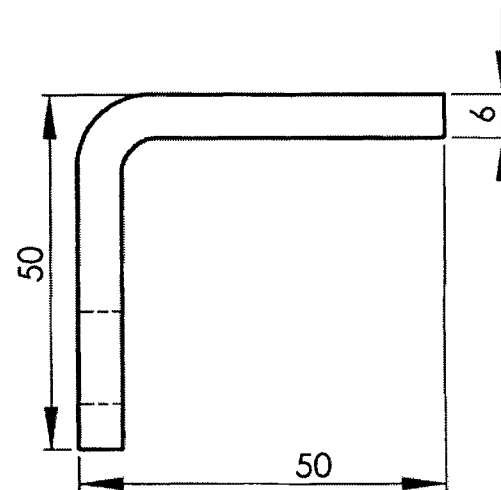
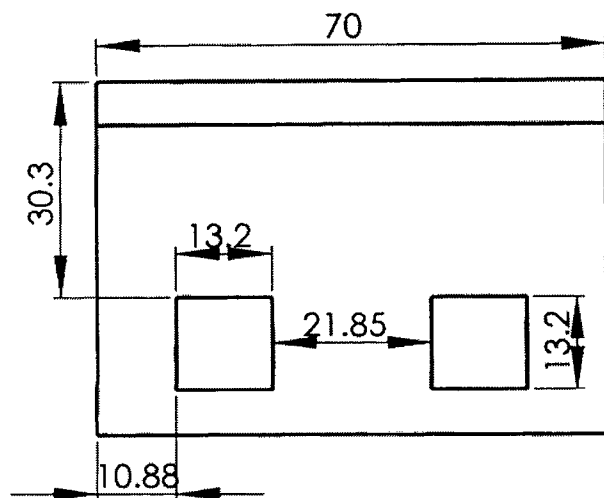
C	92/05/31	change design	A.R. Rostami	M. Abdi	J. Mirzazadh
B	92/03/05	change design	A.R. Rostami	M. Abdi	F. Alami
A	92/02/05	change design	A.R. Rostami	M. Abdi	F. Alami
O	89/03/30	for approval	A. Enteghal	J. Mirzazadh	B. Kiani
Rev.	Date	Description	Design by	Drawn by	Checked by
Material: st 52		Department: RAW MILL 2	Code No. 311-010		
Hardness:		Supplier: SCHENCK	Part No.		
Weight: 279.6 gr		Title: OUTER BASE PLATE IN CHAIN LINKS			
Quantity: 2		Drawing No. C04-0970-05-Rev.c			
 BOJNOURD CEMENT CO.					Paper size: A4
					Scale: 1:1



دفتر فنی کارخانه سیمان بجنورد
سور و تولید است
تاریخ تحویل: ۹۲/۰۳/۳۰
تایید کننده: [Signature]

C	92/05/31	change design		A.R.Rostami	M.Abdi	J.Mirzazadeh
B	92/03/05	change design		A.R.Rostami	M.Abdi	F.Alami
A	92/02/05	change design		A.R.Rostami	M.Abdi	F.Alami
0	89/03/30	for approval		A.Enteghal	J.Mirzazadeh	B.Kiani
Rev.	Date	Description	Design by	Drawn by	Checked by	Approved by

Material: st 52	Department: RAW MILL 2	Code No. 311-010	 BOJNOURD CEMENT CO
Hardness:	Supplier: SCHENCK	Part No.	
Weight: 349 gr	Title: INNER FISH PLAT		
Quantity: 1	Drawing No. C04-0970-06-Rev.c	Papoeer size: A4	
			Scale: 1:1

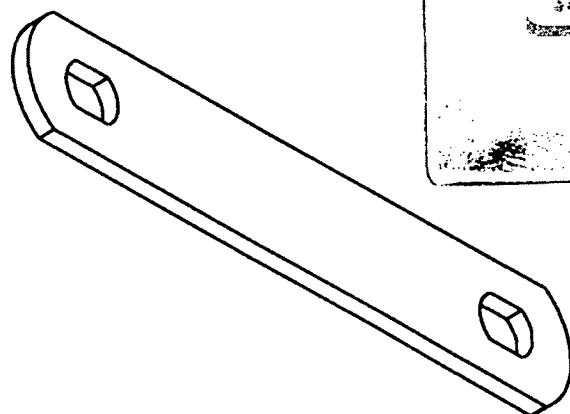
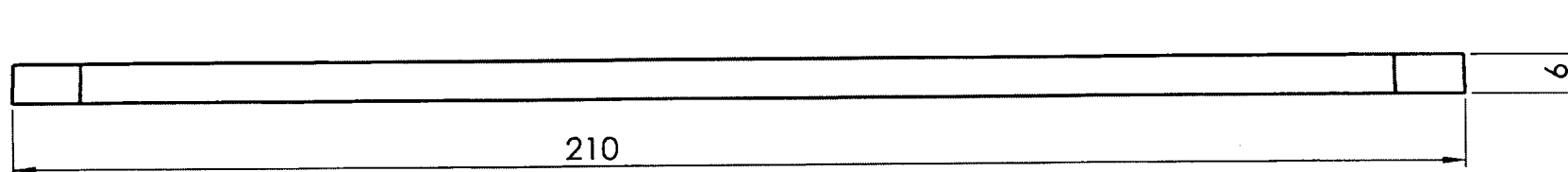
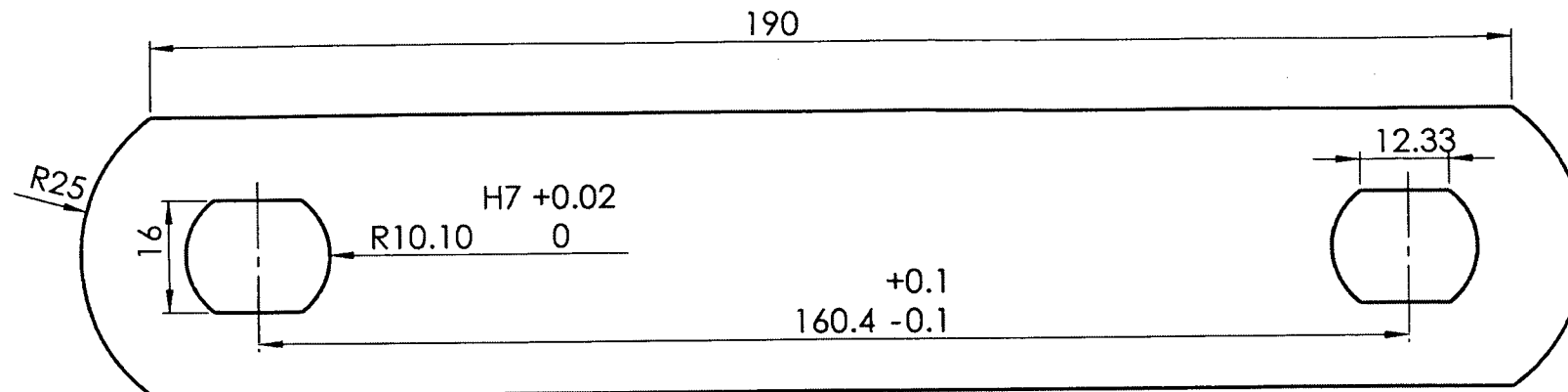


دفتر فنی کارخانه سیمان بونورد
مورد تایید
تاریخ تایید
مهر و امضاء

C	92/05/31	change design	A.R.Rostami	M.Abdi	J.Mirzazadeh
B	92/03/05	change design	A.R.Rostami	M.Abdi	F.Alami
A	92/02/05	change design		M.Abdi	F.Alami
0	89/03/30	for approval	A.Enteghal	J.Mirzazadeh	B.Kiani
Rev.	Date	Description	Design by	Drawn by	Checked by
Material: st 52		Department: RAW MILL 2	Code No. 311-010		
Hardness:		Supplier: SCHENCK	Part No.		
Weight: 282.8 gr		Title: INNER BASE PLATE			
Quantity: 2		Drawing No. C04-0970-07-Rev.C			


 BOJNOURD CEMENT CO.

 Paper size: A4
 Scale: 1:1

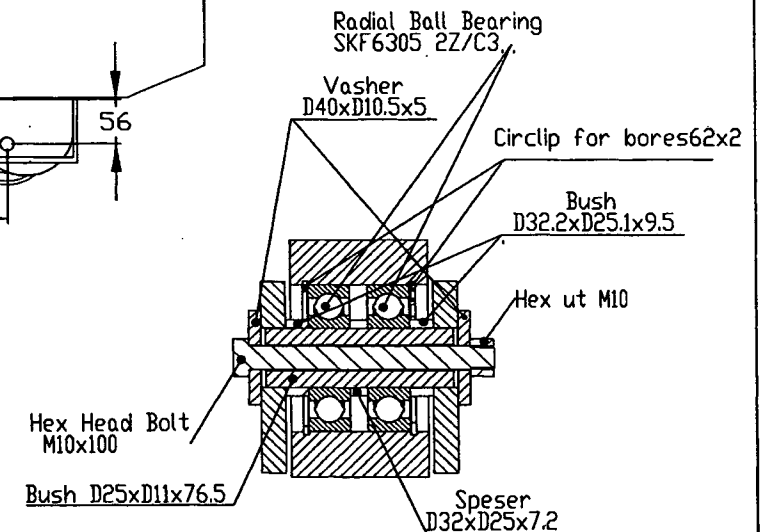
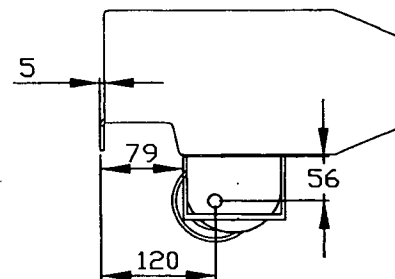
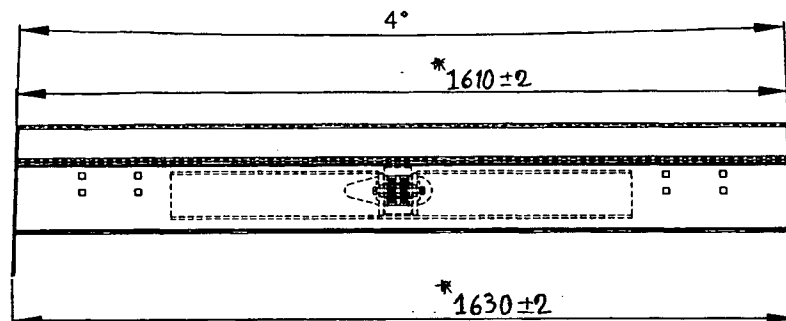
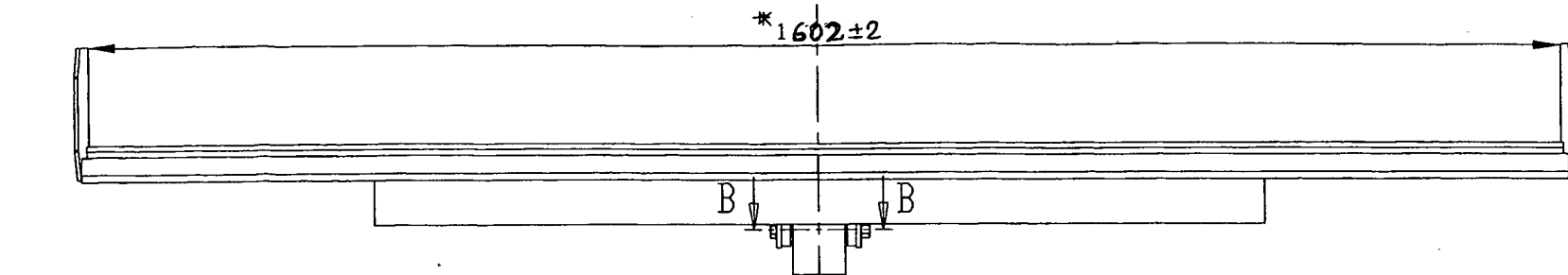


دفتر فنی کارخان سیمان، بجنورد
مهر و تأیید
تاریخ تأیید: ۱۳۸۵/۰۳/۰۵
تأیید کننده: [Signature]

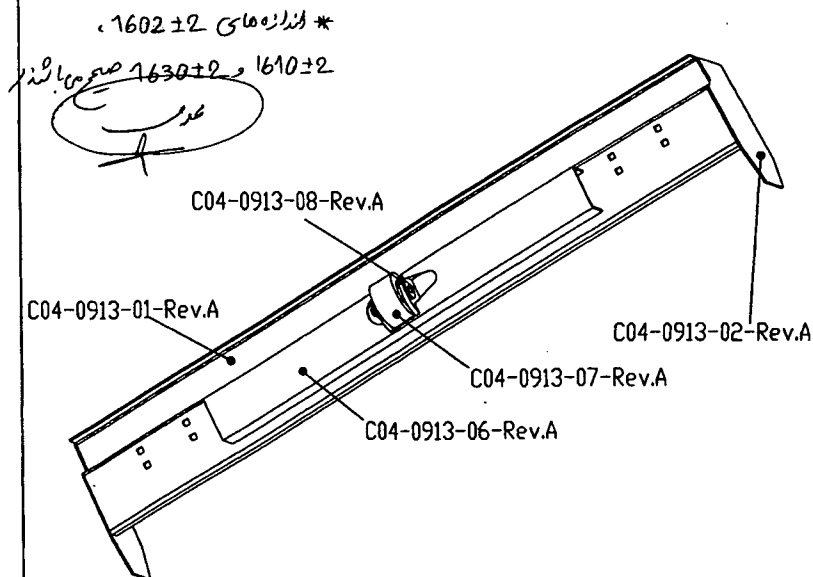
C	92/05/31	change design		A.R.Rostami	M.Abdi	J.Mirzazadeh
B	92/03/05	change design		A.R.Rostami	M.Abdi	F.Alami
A	92/02/05	change design		A.R.Rostami	M.Abdi	F.Alami
O	89/03/30	for approval		A.ENTECHAL	J.Mirzazadeh	B.Kiani
Rev.	Date	Description	Design by	Drawn by	Checked by	Approved by

Material: st 52	Department: RAW MILL 2	Code No. 311-010	 BOJNOURD CEMENT CO.
Hardness:	Supplier: SCHENCK	Part No.	
Weight: 355 gr	Title: INNER FISH PLATE		
Quantity: 1	Drawing No. C04-0970-08-Rev.C		

Papper size: A4
Scale: 1:1

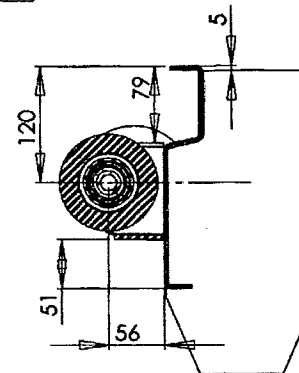
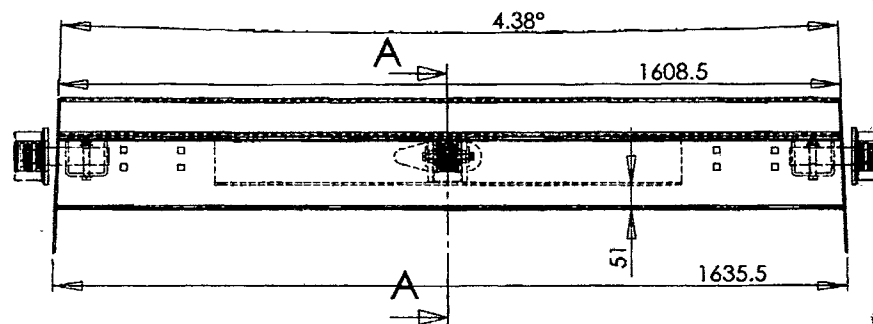
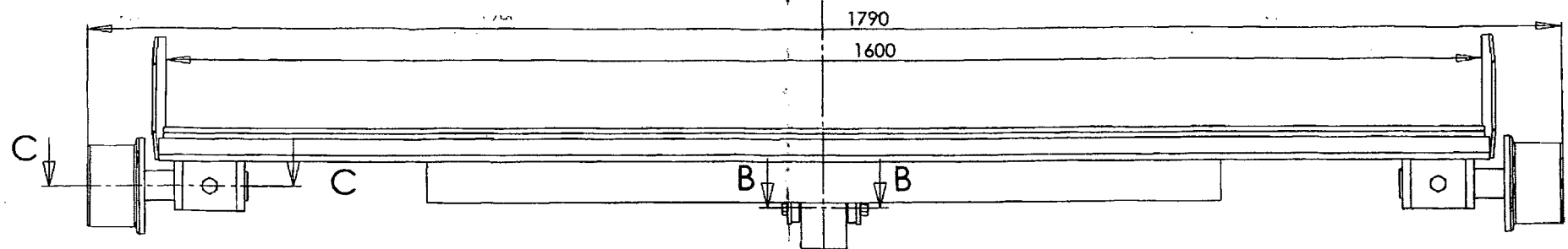


SECTION B-B
SCALE 1 : 2

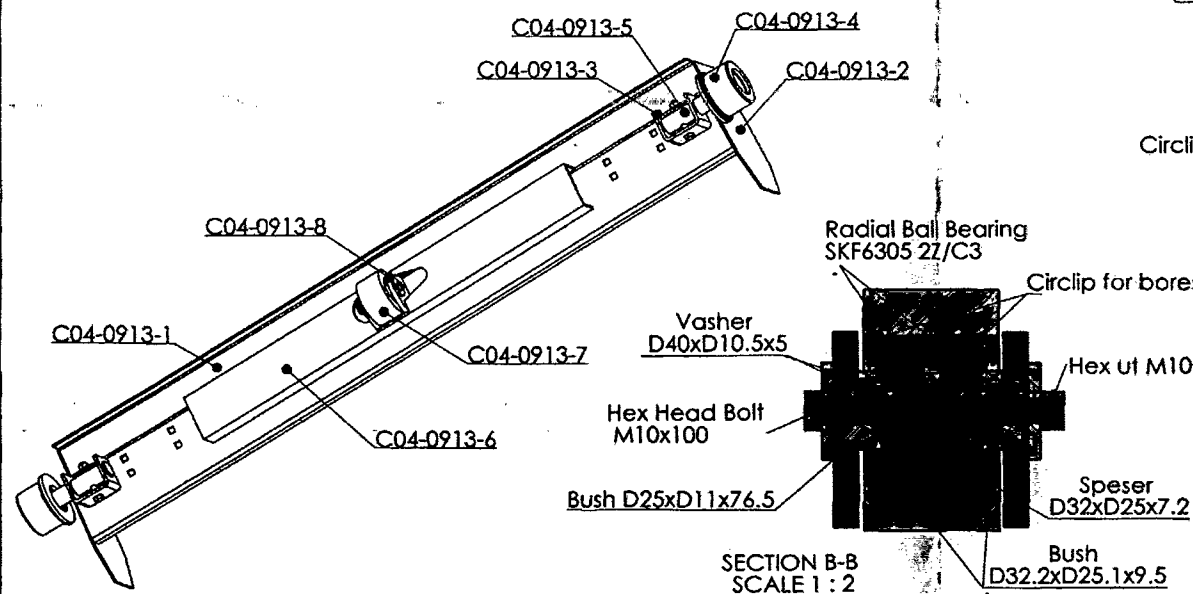
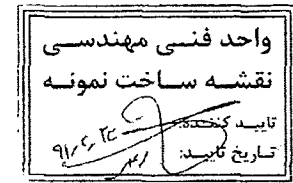


واحد فنی مهندسی
نقشه ساخت نمونه
پرس شده
تاریخ تأیید: ۹۶.۶.۱۷

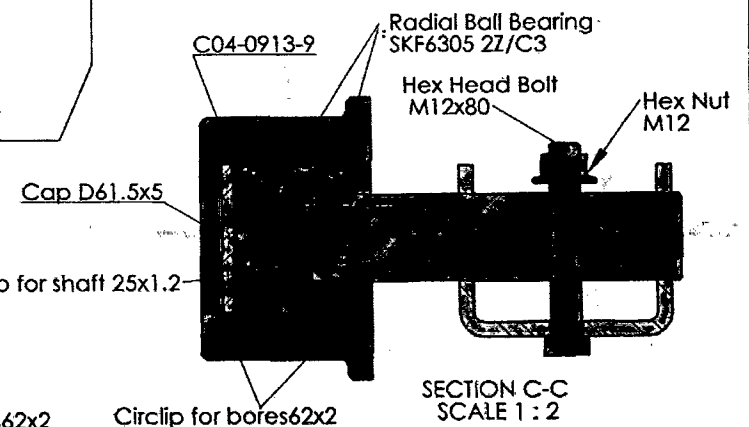
0	01/04/11	for approval	A. Entezari	M. Abdi	Mirzaei	F. Alami
Rev.	Date	Description	Design by	Drawn by	Checked by	Approved by
Material:	Department:	RAW MILL 2	Code No.	311.SX012		 BOJINOUR CEMENT CO.
Hardness:	Supplier:	SCHENCK	Part No.	order no: 6000104385		
Weight:	Title: LINK CONVEYOR MARL SCHENCK					
33 Kg						
Quantity:	Drawing No.	C04-1208			Paper size:	A3
					Scale:	free



SECTION A-A
SCALE 1 : 5

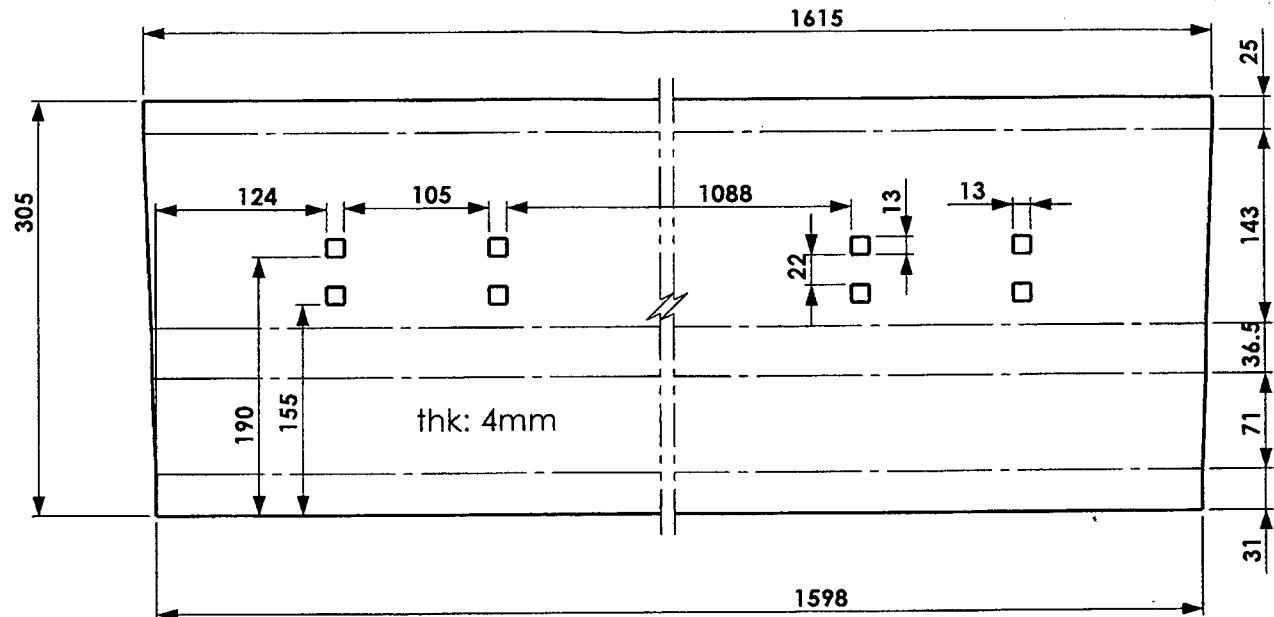
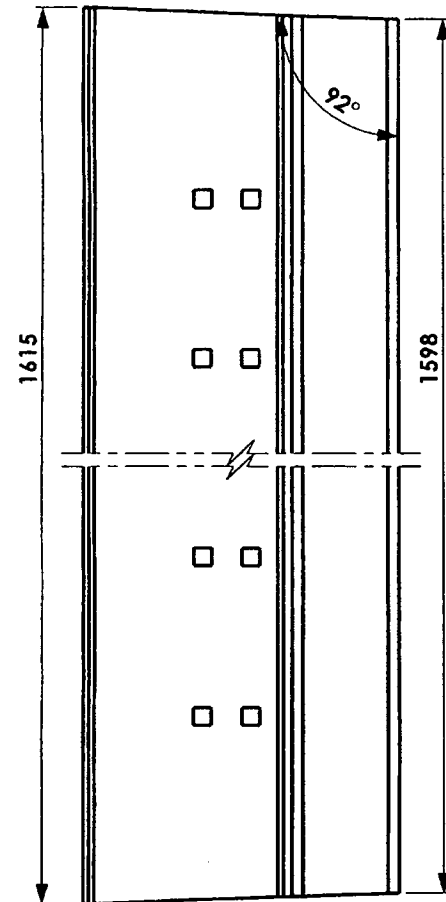
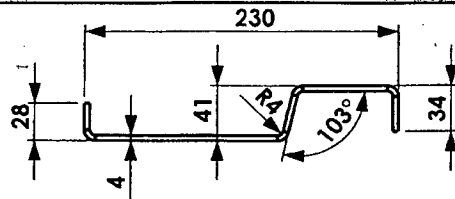


SECTION B-B
SCALE 1 : 2



0	21.02.16	Assembly Modified	A. Enteghat	M. Abdi	Mirzazade	F. Alami
0	08.11.17	for approval	A. Enteghat		Mirzazade	B. Kiani
Rev.	Date	Description	Design by	Drawn by	Checked by	Approved by

Material:	Department:	Code No.	 BORDO CEMENT CO.
	RAW MILL LINE II	311.010	
Hardness:	Supplier:	Part No.	 Paper size: A3 Scale: 1:5 & 1:10
	PFEIFFER		
Weight:	Title:		
36.25 Kg	PAN ASS- RAW MAT DEPARTMENT		
Quantity:	Drawing No.		
1	C04-0913-RevA		



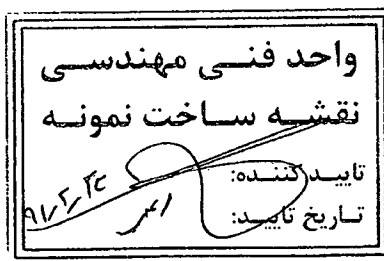
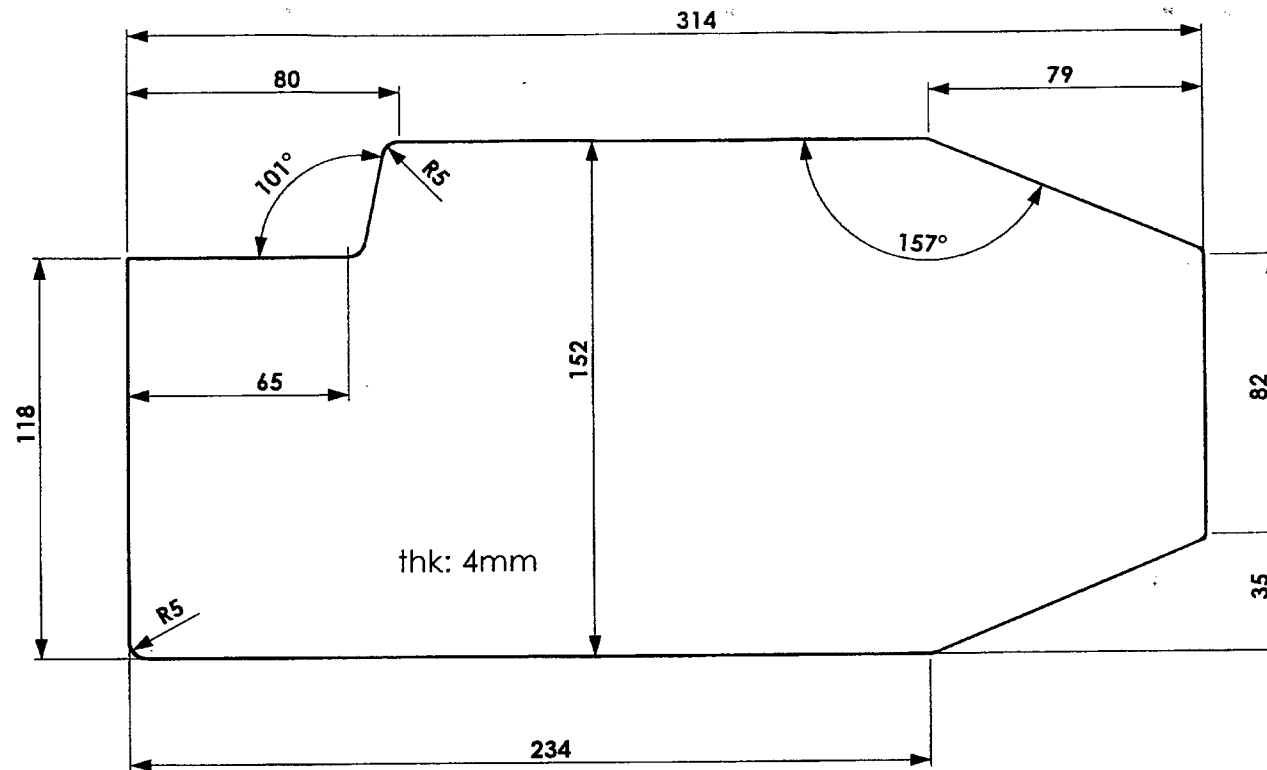
واحد فنی مهندسی
نقشه ساخت نمونه
تایید کننده:
تاریخ تایید:

order no: 5000104365
file no: Z603.50543/B
serial no: V021362.A01
drawing no: V036672.B02

Rev.	Date	Description	Design by	Drawn by	Checked by	Checked by	Approved by
A	91/02/07				M. Abdol	Mirzazade	F. Alami
0	88/11/16	for approval		A. Enteghat	Mirzazade	F. Alami	

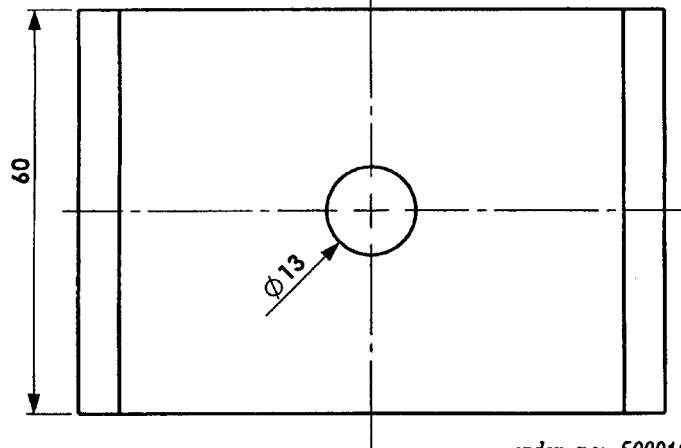
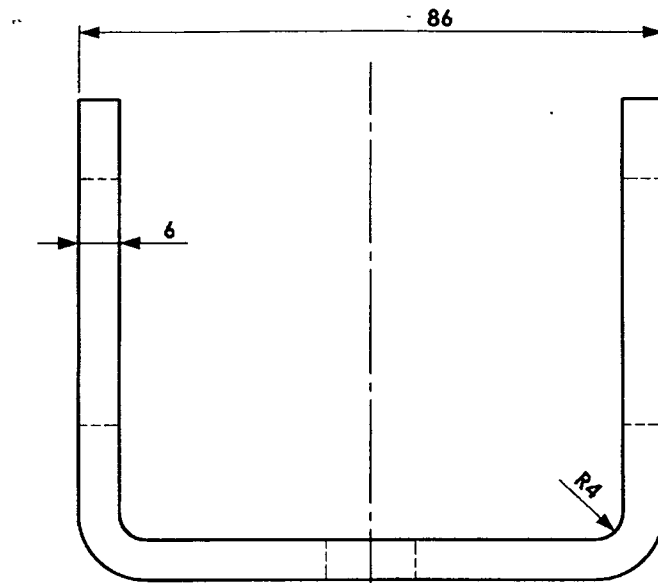
Material:	Department:	Code No.
ST 60	RAW MILL 2	311.SX012
Hardness:	Supplier:	Part No.
	SCHNECK	
Weight:	Title:	
14.8 Kg	PAN BASE PLATE FOR LINK CONVEYOR MARL SCHNECK	
Quantity:	Drawing No.	
1	C04-0913-01-Rev.A	

	Paper size:
	A4
	Scale:
	1:5

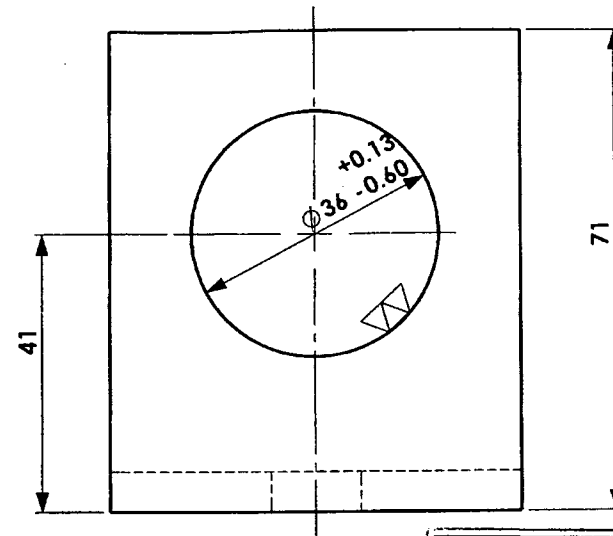


order no: 5000104365
file no: Z603.50543/B
serial no: V021362.A01
drawing no: V036672.B02

Rev.	Date	Description	Design by	Drawn by	Checked by	Checked by	Approved by
A	91/02/07				M. Abdi	M. Mirzazade	F. Alami
0	88/11/16	for approval			A. Enteghal	Mirzazade	B. Kiani
Material: ST 60		Department: RAW MILL 2		Code No. 311.SX012		 BOJNOURD CEMENT CO.	
Hardness:		Supplier: SCHNECK		Part No.			
Weight: 1.3 Kg		Title: PAN SIDE PLATE FOR LINK CONVEYOR MARL SCHNECK					
Quantity: 2		Drawing No. C04-0913-02-Rev.A					
						Paper size: A4	
						Scale: 1:2	

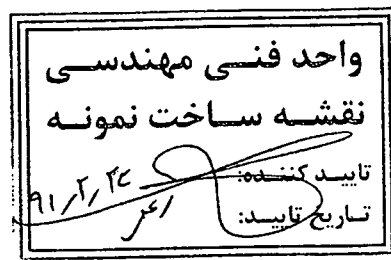
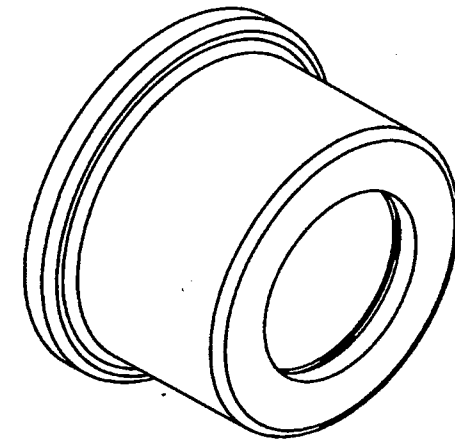
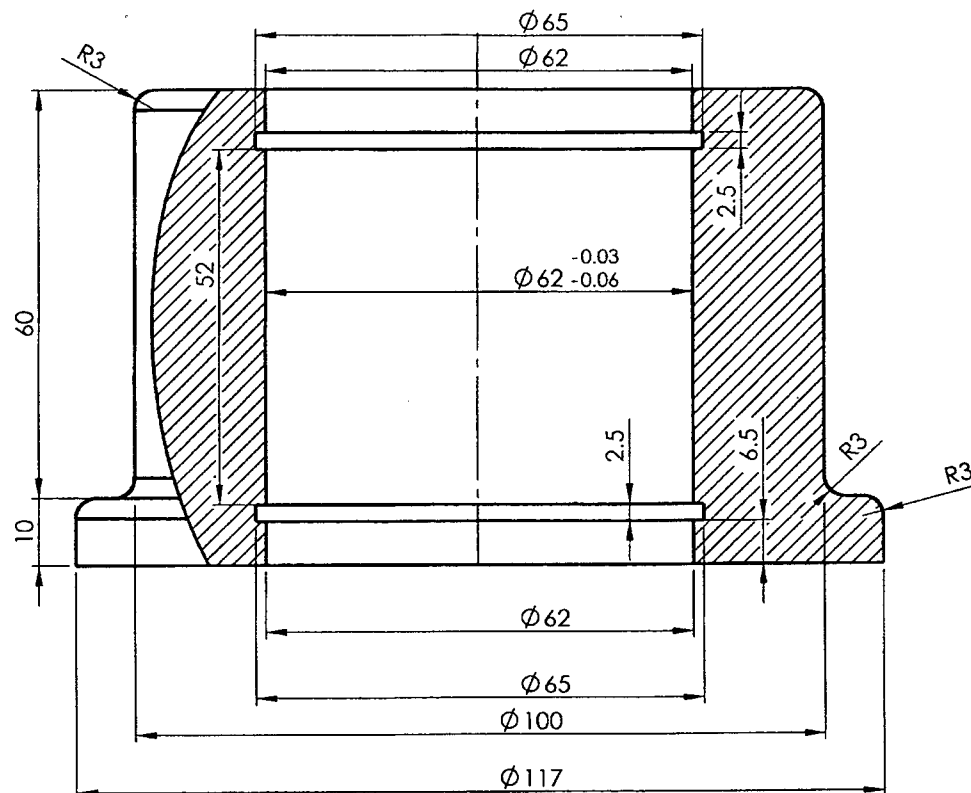


order no: 5000104365
file no: Z603.50543/B
serial no: V021362.A01
drawing no: V036672.B02



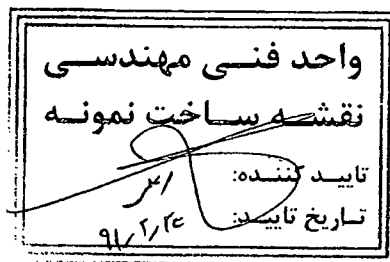
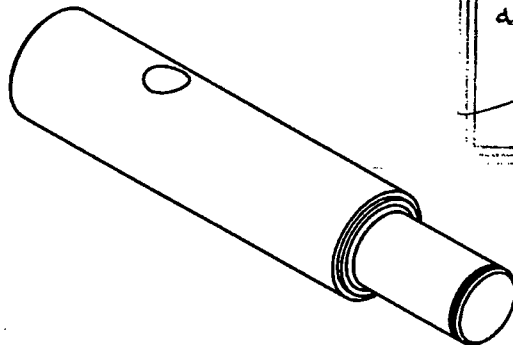
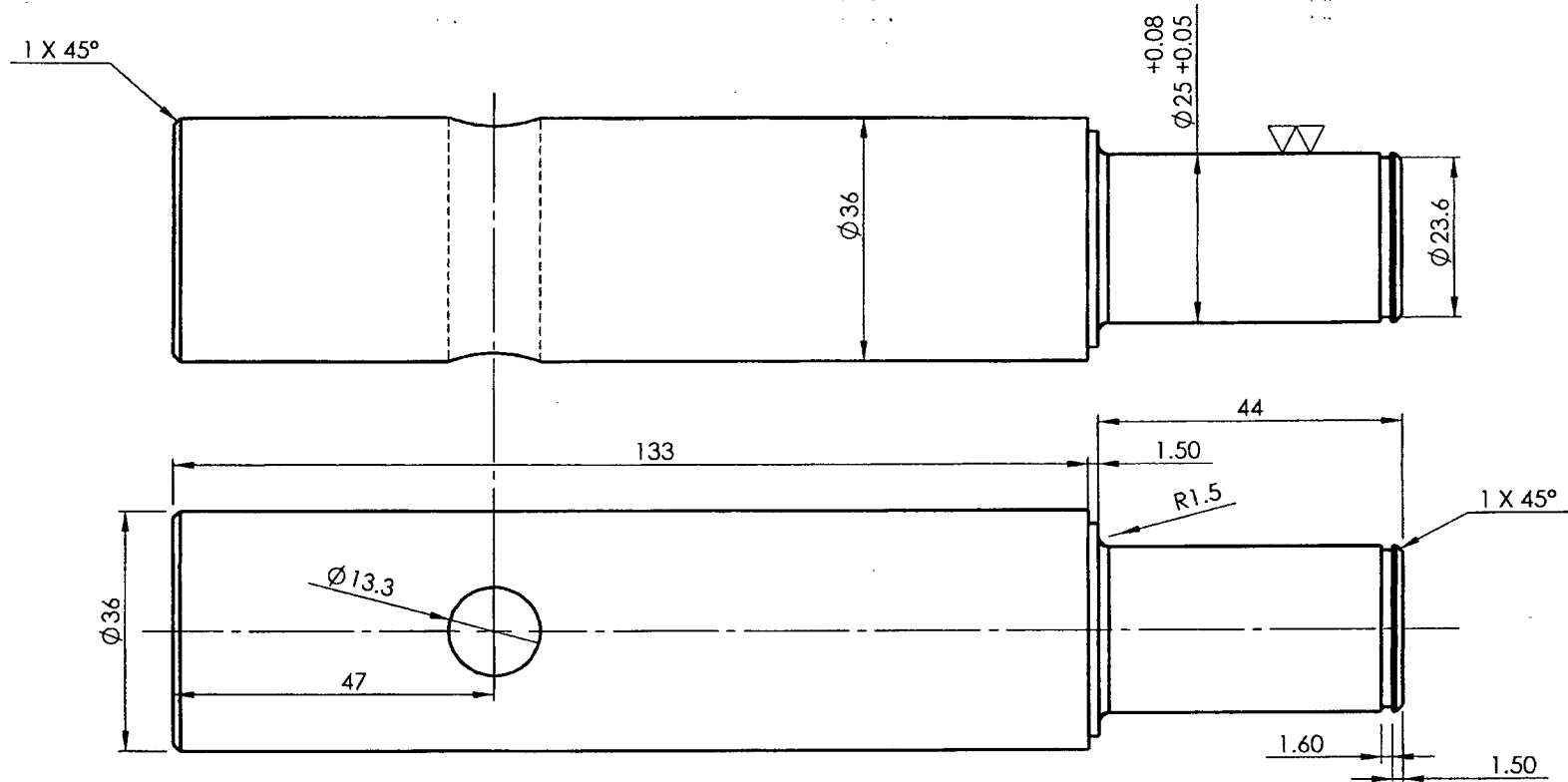
واحد فنی مهندسی
نقشه ساخت نمونه
تایید کننده:
تاریخ تایید:

A	91/02/07				M. Abd.	Mirzazade	F. Alami
0	88/11/16	for approval			A. Enteghal	Mirzazade	B. Kiani
Rev.	Date	Description	Design by	Drawn by	Checked by	Checked by	Approved by
Material: ST 37		Department: RAW MILL 2	Code No. 311.SX012		 BOJINOURD CEMENT CO.		
Hardness:		Supplier: SCHNECK	Part No.				
Weight: 0.5 Kg		Title: SUPPORT FOR LINK CONVEYOR MARL SCHNECK					
Quantity: 2		Drawing No. C04-0913-03-Rev.A					
					Paper size: A4		
					Scale: 1:1		



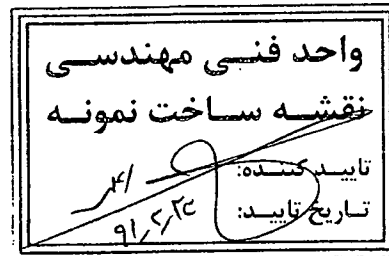
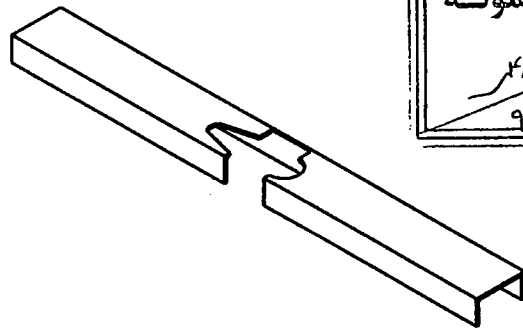
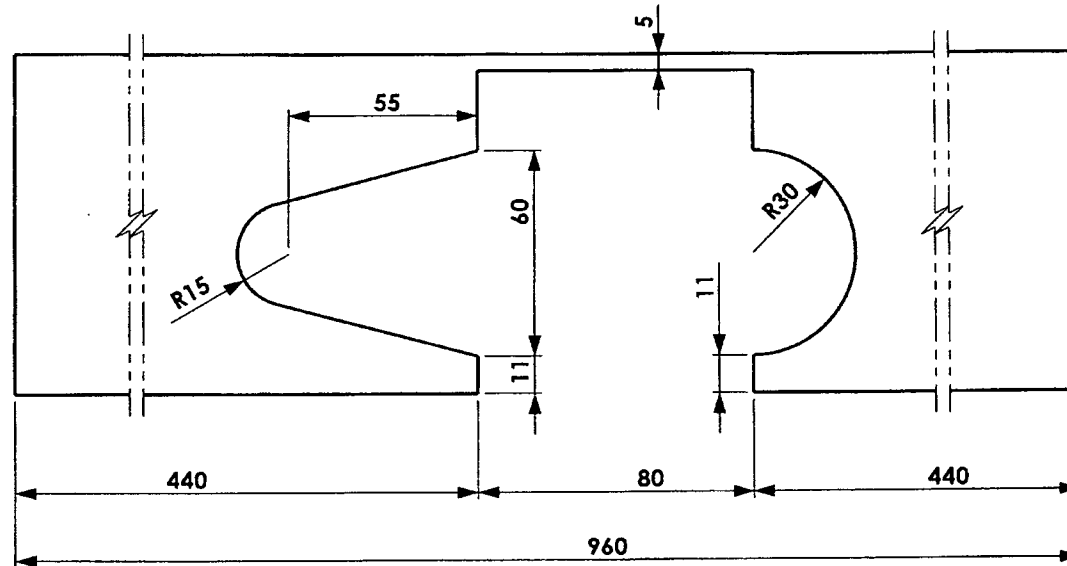
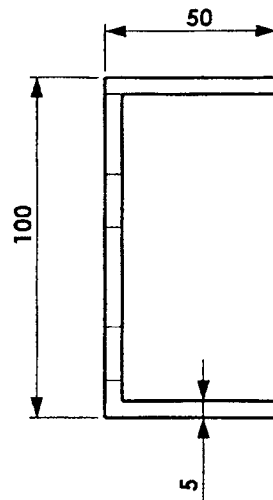
order no: 5000104365
file no: Z603.50543/B
serial no: V021362.A01
drawing no: V036672.B02

A	91/02/07			M. Abdi	Mirzazade	F. Alami
0	88/11/16	for approval		A. Enteghal	Mirzazade	B. Kiani
Rev.	Date	Description	Design by	Drawn by	Checked by	Approved by
Material: CK 45		Department: RAW MILL 2	Code No. 311.SX012			
Hardness:		Supplier: SCHENCK	Part No.			
Weight: 2.6 Kg		Title: ROLLER Ø100 FOR LINK CONVEYOR MARL SCHENCK				
Quantity: 2		Drawing No. C04-0913-04-Rev.A				
						BOJNOURD CEMENT CO.
						Paper size: A4
						Scale: 1:2



order no: 5000104365
file no: Z603.50543/B
serial no: V021362.A01
drawing no: V036672.B02

A	91/02/07			M. Abdi	Mirzazade	F. Alami	
0	88/11/16	for approval		A. Enteghal	Mirzazade	B. Kiani	
Rev.	Date	Description	Design by	Drawn by	Checked by	Checked by	Approved by
Material:		Department:	RAW MILL 2		Code No.		311.SX012
Hardness:		Supplier:	SCHENCK		Part No.		 BOJNOURD CEMENT CO.
Weight:		Title:					
1.1 Kg		SHAFT Ø 36 FOR LINK CONVEYOR MARL SCHENCK					
Quantity:		2		Drawing No.		C04-0913-05-Rev.A	
				Paper size:		A4	
				Scale:		1:1	



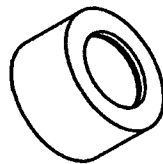
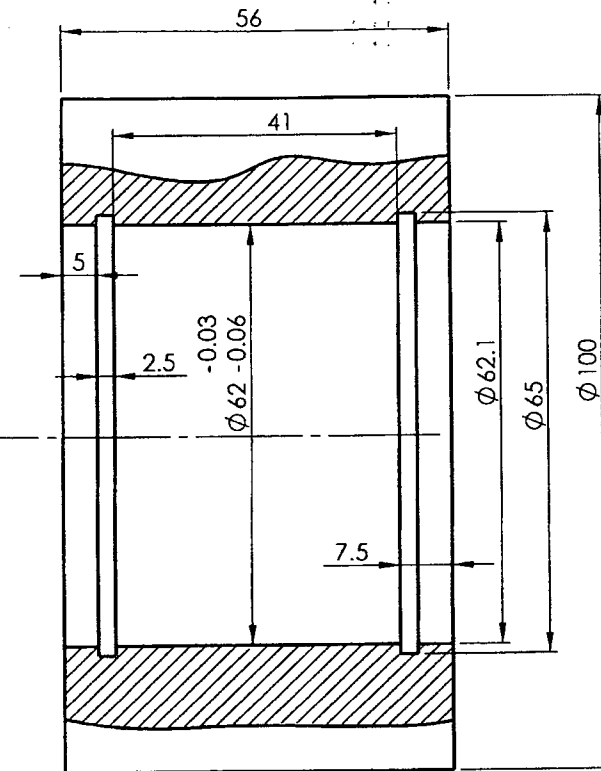
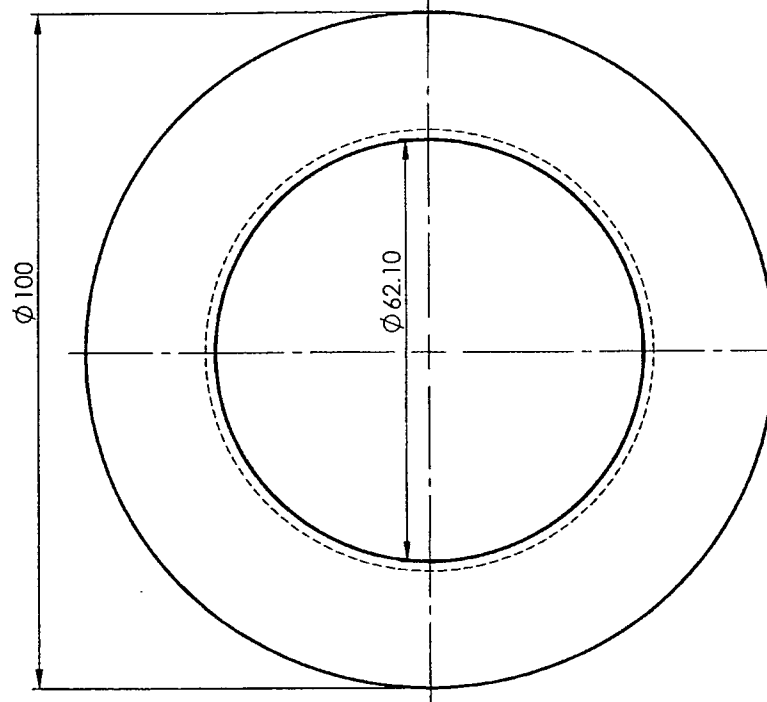
order no: 5000104365
file no: Z603.50543/B
serial no: V021362.A01
drawing no: V036672.B02

Rev.	Date	Description	Design by	Drawn by	Checked by	Checked by	Approved by
A	91/02/07				M. Abdi	Mirzazade	F. Alami
0	88/11/16	for approval		A. Enteghal		Mirzazade	B. Kiani

Material:	ST 37	Department:	RAW MILL 2	Code No.	311.SX012
Hardness:		Supplier:	SCHNECK	Part No.	
Weight:	6.5 Kg	Title: CHANNEL 100 FOR LINK CONVEYOR MARL SCHNECK			
Quantity:	1	Drawing No. C04-0913-06-Rev.A			


 BOJNOURD CEMENT CO.

 Paper size: A4
 Scale: 1:2



واحد فنی مهندسی

نقشه ساخت نمونه

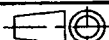
تایید کننده: ۹۱/۲/۲۴
تاریخ تایید: / /

order no: 5000104365
file no: Z603.50543/B
serial no: V021362.A01
drawing no: V036672.B02

A	91/02/07				M. Abdi	Mirzazade	F. Alami
0	88/11/16	for approval			A. Enteghal	Mirzazade	B. Kiani
Rev.	Date	Description	Design by	Drawn by	Checked by	Checked by	Approved by
Material: CK 45		Department: RAW MILL 2	Code No. 311.SX012				
Hardness:		Supplier: SCHENCK	Part No.				
Weight: 2.1 Kg		Title: ROLLER Ø100 FOR LINK CONVEYOR MARL SCHENCK					
Quantity: 1		Drawing No. C04-0913-07-Rev.A					
		Paper size: A4 Scale: 1:1					



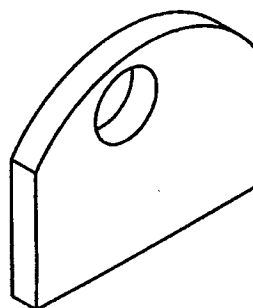
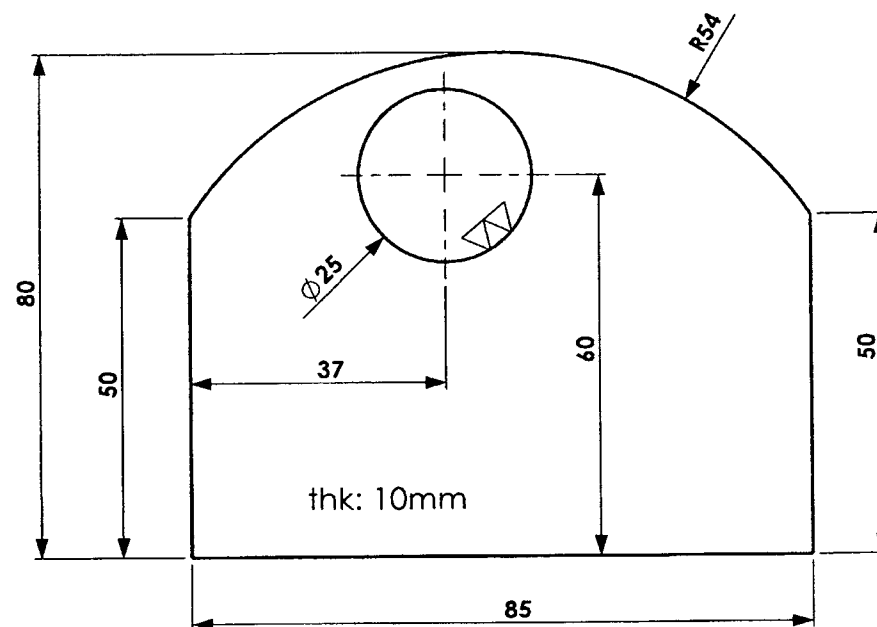
BOJNOUR CEMENT CO.





BOJNOURD CEMENT CO.

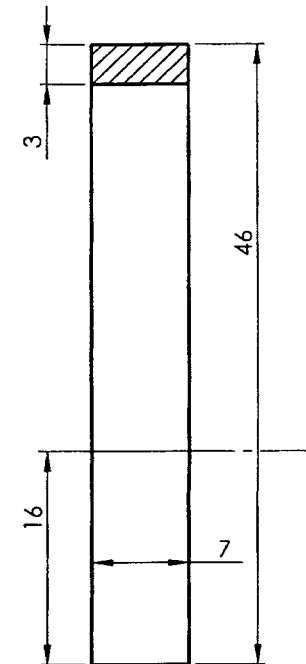
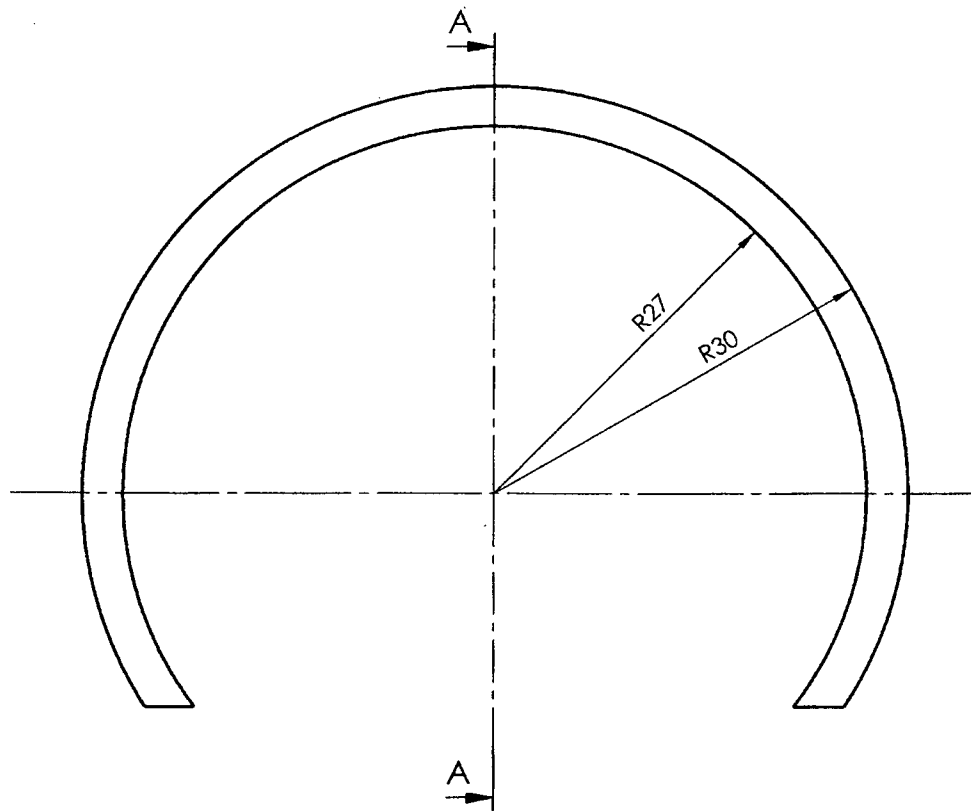




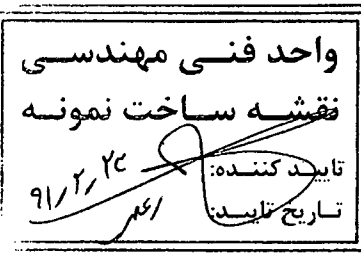
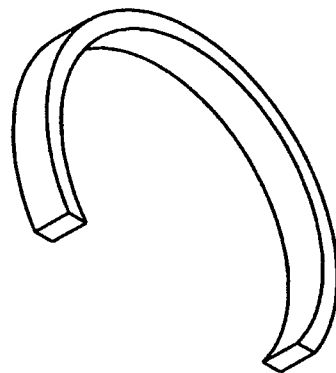
تایید کننده:
 تاریخ تایید:
 ۹۱/۲/۲۵
 عمر

order no: 5000104365
file no: Z603.50543/B
serial no: V021362.A01
drawing no: V036672.B02

A	91/02/04				M. Abdi	Mirzazade	F. Alami
0	88/11/16	for approval		A. Enteghal		Mirzazade	B. Kiani
Rev.	Date	Description	Design by	Drawn by	Checked by	Checked by	Approved by
Material: ST 37		Department: RAW MILL 2		Code No. 311.SX012		 BOJNOURD CEMENT CO.	
Hardness:		Supplier: SCHNECK		Part No.			
Weight: 0.5 Kg		Title: PLATE FOR LINK CONVEYOR MARL SCHNECK					
Quantity: 1		Drawing No. C04-0913-08-Rev.A					
						Paper size: A4 Scale: 1:1	



SECTION A-A
SCALE 2 : 1

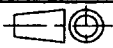


order no: 5000104365
file no: Z603.50543/B
serial no: V021362.A01
drawing no: V036672.B02

A	91/02/07				M. Abdi	Mirzazade	F. Alami
0	88/11/16	for approval		A. Enteghal		Mirzazade	B. Kiani
Rev.	Date	Description	Design by	Drawn by	Checked by	Checked by	Approved by
Material: Al		Department: RAW MILL 2	Code No. 311.SX012				
Hardness:		Supplier: SCHENCK	Part No.				
Weight: 0.3 Kg		Title: RING Ø60 FOR LINK CONVEYOR MARL SCHENCK					
Quantity: 2		Drawing No. C04-0913-09-Rev.A					



BOJNOURD CEMENT CO.



Paper size: A4
Scale: 2:1